



در بازدید وزراء اقتصاد و صمت مشکلات عدیده کاغذ و مقوا و طرح توسعه راشا کاسپین مطرح گردید:

احتمال توقف طرح های توسعه راشا به دلیل واردات بی رویه انواع مقوا از کشورهای خارجی



کاشت ۱۸۲۲ اصله نهال در راشا کاسپین
به نشان ۱۸۲۲ همکار در
مجموعه هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان



ادامه میزبانی راشا کاسپین
از دانش آموزان مدارس زنجان



راشا در سالی که گذشت
مشکلات مجتمع راشا کاسپین و صنعت کاغذ در دولت
پررسی خواهد شد



مهمترین فعالیت های متمر ثمر مجتمع راشا کاسپین
تولید محصولات متنوع ، توسعه تولیدات
و بهبود فرایندها در سنوات اخیر است



صنعت بازیافت کاغذ راهکاری نوین برای
تامین نیاز بازار داخل کشور و حفظ و صیانت
محیط زیست



معرفی محصولات تولیدی مجتمع کاغذ سازی
راشا کاسپین ایرانیان
کاغذ فلو تینگ- مقوای پشت طوسی

مهندس سعید امیدی؛ مدیر مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان مجتمع راشا کاسپین و انواع مشکلات فراز و نشیب های بازار و محدودیت های ارزی در سال ۱۴۰۲



مهندس امیدی در مصاحبه با فصلنامه کاسپین پایدار ایرانیان در پایان سال ۱۴۰۲ اعلام کرد مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین در ۱۲ ماهه سال ۱۴۰۲ در مجموع سختی توانست به بخشی از اهداف و برنامه های طرح ریزی شده سال جاری نائل گردد. مدیر مجتمع راشا کاسپین در ادامه گفتگوی خود عنوان نمود: بایستی این نکته را عنوان نمایم که این موفقیت های نسبی در شرایطی به دست آمده که همواره بدلیل مشکلات و مسائل متعدد همچون عدم تخصیص بموقع و متناسب ارز، تعرفه های بسیار پایین واردات کاغذ و مقوا، نبود ثبات لازم در بازار، محدودیت های مرتبط با امر صادرات (با وجود سفارشات مشتریان خارجی) و همچنین محدودیتهای اجرایی در مصرف روتین حامل های انرژی (به جهت وجود کسری و ناتاریز در حامل های انرژی) مشکلات تامین مواد اولیه گریبانگیر این مجتمع بزرگ صنعتی بود.

ایشان در توضیح بیشتر مشکلات و مسائلی که تحت عنوان موانع پیش روی تولید و فروش در سال ۱۴۰۲ برای این مجتمع بزرگ صنعتی و تولیدی متصور بوده عنوان نمودند: عدم تخصیص بموقع و متناسب ارز سبب عدم تامین بموقع برخی قطعات و تجهیزات حساس خطوط تولید و همچنین عدم انجام خرید بموقع برخی مواد اولیه وارداتی و عدم خرید بموقع تجهیزات باقیمانده خط طرح توسعه راشا کاسپین (موسوم به PM2) از کشورهای سازنده و پایین بودن تعرفه واردات کاغذ و مقوا موجب ورود بی رویه کاغذ و مقوا با وجود نمونه مشابه تولید داخل و تبعاً بروز مشکل در بازار داخل برای تولید کنندگان گردیده و در رابطه با محدودیت های استفاده از حامل های انرژی عنوان نمودند این مساله در فصول گرم سال شامل محدودیت استفاده از برق و در فصول سرد سال شامل محدودیت در مصرف گاز و برق میباشد که موجب افت میزان تولید و خارج شدن تولید از حالت پیوسته و استهلاکات و خسارات مرتبط با آن برای تجهیزات میگردد. ضمن اینکه در این میان توقف تقریبی پروژه طرح توسعه (PM2) بنا به دلائلی مانند عدم امکان تامین مالی، عدم تخصیص ارز و مهمتر از آن عدم اطمینان از آینده پروژه به جهت واردات بی رویه محصولات مشابه و عدم تامین زیرساخت برق متأسفانه از چالشهای بسیار جدی و نگران کننده بوده و خسارات سنگینی به مجموعه وارد نموده است.

مهندس امیدی در پایان ضمن عرض تبریک صمیمانه و پیشاپیش سال نو و عید نوروز و همچنین آرزوی قبولی طاعات و عبادات همه همکاران مجتمع و هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در ماه مبارک رمضان پیش رو افزودند: سالی که سپری شد در مجموع توام با فراز و نشیب ها در کسب شاخص های بهره ورانه و همچنین اخذ لوح های تقدیر و گواهینامه های متعدد از مراجع ملی و بین المللی برای مجتمع راشا کاسپین بود و امید است با برنامه هایی که مالک محترم مجموعه (جناب آقای مهندس پایداری) برای سال ۱۴۰۳ ابلاغ نموده اند شاهد رشد و توسعه بیش از پیش و مرتفع شدن وضعی که ذکر گردید باشیم و بدینوسیله از زحمات و همکاریهای همه همکاران و همچنین ذینفعان محترم به نوبه خود کمال تقدیر و امتنان را دارم.

مهندس حسین پایداری؛ رئیس هیات مدیره هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در صورت رفع مشکلات ارزی و زیر ساختی پروژه ها سال ۱۴۰۳ سال شکوفایی تولیدات کاغذ و مقوا برای استان و کشور خواهد بود



مهندس حسین پایداری رئیس هیات مدیره هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در پایان سال ۱۴۰۲ و در آستانه شروع سال ۱۴۰۳ ضمن تبریک پیشاپیش سال ۱۴۰۳ با اشاره به چالش های صنعت کاغذ و مقوا در سال ۱۴۰۲ و مسائلی که هلدینگ راشا کاسپین در زمینه طرحهای توسعه ای و مشکلات زیرساختی و همچنین موضوعات تخصیص ارز با آن روبرو بود، بیان داشتند: انشاءالله در صورت عملی شدن وعده های مسئولین اجرایی کشوری که بازدید کننده از مجموعه کاغذ سازی راشا کاسپین بودند و مساعدت مدیران ارشد استان زنجان، سال ۱۴۰۳ سال شکوفایی و رشد مضاعف تولیدات کاغذ و مقوا برای هلدینگ راشا کاسپین و نزدیک شدن به اهداف برنامه ریزی شده در راستای توسعه طرح های تولیدی و تنوع بخشی به محصولات خواهد بود و طبعاً این مهم بدنبال خود آثار و منافع اقتصادی و اجتماعی برای استان زنجان و برای صنعت کاغذ و مقوای کشور و همچنین اقتصاد کشور خواهد داشت.

ایشان در رابطه با نوع مشکلات مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین به موانعی همچون عدم تخصیص بموقع و متناسب ارز، عدم تکمیل زیرساختهای طرح توسعه، واردات بی رویه کاغذ و مقوا با تعرفه وارداتی ناچیز و موضوعات مرتبط با نرخ محاسبه حاملهای انرژی با وجود اصلاحات صورت گرفته در مصارف انرژی در این مجتمع تولیدی اشاره نمودند و اظهار امیدواری کردند در سال ۱۴۰۳ شاهد حمایت عملی مسئولین اجرایی کشور از صنعت کاغذ و مقوا و همراهی مدیران ارشد استانی برای تکمیل زیرساختهای طرح توسعه باشیم.

مهندس جواد رضائیان، مدیرعامل شرکت کاغذسازی راشا کاسپین سال ۱۴۰۲، سال توام با چالش های خاص تولید و فروش برای راشا کاسپین



فرا رسیدن سال نو و شکوفایی طبیعت و تقارن آن با ماه مبارک رمضان، ماه بهار دل ها را حضور همه همکاران محترم تبریک عرض می نمایم و امیدوارم این عید سعید باستانی، با تحول قلب هایمان و افزون شدن رونق و برکت در زندگی مان همراه شود. در سال ۱۴۰۲ چالش های زیادی را در حوزه تولید و فروش تجربه کردیم که بعضاً موجب افت و خیزهای مقطعی برای رسیدن به اهداف پیش بینی شده سال شد. مجموعه راشا کاسپین که کم کم به یک دهه فعالیت خود در این صنعت اثرگذار در کشور نزدیک می شود، توانسته با تکیه بر ظرفیت و توان داخلی و نیروی انسانی متعهد و با دانش خود از این مسیر ناهموار و سال سخت عبور کند و ضمن تامین نیاز داخلی کاغذ و مقوای کشور، از برون رفت ارز نیز جلوگیری به عمل آورد.

طی سالی که گذشت همراهی و همدلی همکاران زحمتکش، ما را به تداوم این مسیر پرافتخار امیدوار ساخت. ادامه تولید و عدم توقف خطوط تولید با توجه به همه کاستی هایی که وجود داشت از جمله این دستاوردها بود که به همت همکاران پرتلاش مجتمع میسر شد. تامین نیروی انسانی و تکمیل ظرفیت ها در این حوزه، راه اندازی سایت جدید و شبکه های اجتماعی راشا کاسپین و حضور موفق در سی امین نمایشگاه بین المللی صنعت چاپ و بسته بندی تهران از دیگر دستاوردهای سال ۱۴۰۲ به شمار می رفت. تلاش مان این بود که امکانات رفاهی مناسب تری را نسبت به گذشته برای همکاران مان، چه در کارخانه و چه در دفتر مرکزی فراهم کنیم و به نوعی از زحمات آنها تقدیر به عمل آوریم. در بحث صادرات نیز توانستیم بخشی از اهداف صادراتی مجموعه را محقق سازیم و از این منظر به آینده نیز امیدوار بمانیم.

ضمن تبریک عید فرخنده و باستانی نوروز، سال باعزت و پربرکتی را برای همه هم میهنان عزیز، به ویژه همکاران پرتلاش و فداکارمان در مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین و دفتر مرکزی آرزومندم و امیدوارم در سایه الطاف الهی، همواره سلامت و شادمان باشند.



معاونت اداری و سرمایه های انسانی هلدینگ عنوان کرد

پیاده سازی طرح های ایمنی برای کاهش عوامل زیان آور و حفظ سلامت کارکنان

مختلف جسمی و روحی، کاهش عوامل زیان آور و حفظ سلامت کارکنان را تعیین و به اجرا درآوریم. البته در این خصوص از مشارکت و مساعدت مدیران و کارکنان محترم سازمان در دفتر مرکزی و کارخانه جهت اجرای این اهداف و برنامه‌ها به نحو احسن کمال تقدیر و تشکر را داریم.

مهندس باقرچوپانی در ادامه افزود : امید است با یاری خداوند متعال و تلاش روز افزون همکاران واحد اداری و سرمایه های انسانی، برنامه‌ها و اهداف از جمله بهبود نظام ارزیابی عملکرد، استقرار طبقه بندی مشاغل و ارزیابی ریسک‌های ایمنی، بهداشت و محیط زیستی و ... با هدف ایجاد شرایط بهتر نسبت به قبل برای کلیه کارکنان و با حمایت و مشارکت مدیران و همکاران محترم مسیر دستیابی و اجرایی به اهداف و چشم اندازه‌های آتی هموارتر شود.

مهدی باقرچوپانی، معاون اداری و سرمایه های انسانی هلدینگ در خصوص برنامه هایی که اخیرا توسط این معاونت به اجرا درآمده است گفت: در راستای خط مشی و اهداف سازمان با تلاش‌های همکاران اداری و منابع انسانی در دفتر مرکزی، کارخانه و مراکز انبار به عنوان بازوان اصلی این تیم توانستیم پیشبرد اهداف شامل طراحی ساختار سازمانی و تدوین شرح پست های سازمانی، برنامه ریزی برای جذب و استخدام افراد شایسته و توانمند برای موقعیت های شغلی مختلف در سازمان را اجرایی کنیم. همچنین برنامه ریزی و برگزاری دوره های آموزشی درون سازمانی با هدف ارتقای سطح کارکنان مجموعه، افزایش حفظ انگیزه کارکنان از طریق برقراری سیستم ارزیابی عملکرد، مدیریت دانش در سازمان و قرار دادن اطلاعات کافی در اختیار کارکنان، بهینه سازی روابط در سطوح مختلف، تامین رفاه در سازمان از جنبه های

معاونت بازرگانی داخلی و تدارکات هلدینگ

همفکری مدیران سازمانی به تدوین یک استراتژی کارآمد توأم با کاهش هزینه ها منجر می شود

اجرای یک استراتژی باید آن را تدوین نمود و جهت انجام اینکار باید از ابزارهای مورد نیاز مانند تعیین اهداف سازمانی، برنامه ریزی دقیق و مشخص کردن یک چهار چوب زمانی مشخص که دارای نقطه پایانی باشد، شناخت وضعیت موجود و تعیین فاصله با وضعیت مطلوب و تجزیه و تحلیل و استفاده از نرم افزارهای تخصصی و کاربردی جهت پیدا کردن نقاط ضعف و قوت درون سازمانی و شناسایی تهدیدها و فرصتهای برون سازمانی و آگاهی از نحوه برخورد با آنها و انتخاب یک الگوی متناسب با نوع فعالیت سازمان از کمپانی و شرکت های صاحب نام بین المللی. برای تدوین یک استراتژی کارآمد و متناسب با اهداف سازمان باید جلسات بیشتری جهت هم فکری و تبادل نظر میان معاونت ها و مدیران مجموعه برگزار شود و امیدوارم در سال آینده شاهد برگزاری این جلسات باشیم. وی درخصوص تعامل میان این واحد با سایر واحدها عنوان کرد: واحدهای اجرایی و ستادی کارخانه از جمله واحدهایی هستند که ما تعامل بیشتری با آنها داریم و این تعامل عموما از طریق سیستم های ارتباطی و نرم افزارهای موجود و جلسات حضوری که در کارخانه برگزار میشود شکل می گیرد. واحد مالی نیز از دیگر واحدهایی است که ارتباط تنگاتنگی با آنها داریم. پناهی در پایان با ابراز خرسندی از روند مثبت و صعودی مجموعه از ابتدا تاکنون، گفت: با توجه به چشم انداز وسیع مالک مجموعه و اهداف پیش روی ایشان، امیدوارم در آینده نزدیک با تعیین و تبیین اهداف کوتاه مدت و بلند مدت و نیز برنامه ریزی های دقیق و کاربردی و پیش بینی بودجه لازم و تخصیص آن در جهت موفقیت مجموعه و کاهش هزینه ها گام های موثری برداریم.

دارند و از سطح دانش و چگونگی چانه زنی با تامین کنندگان و همچنین قدرت تحلیل از شرایط جامعه و توانایی مذاکره بالایی برخوردارند که در روند کار ما بسیار موثر است و تاثیرات آن را می توان به وضوح مشاهده کرد. سلامت کاری و همچنین وفاداری همکاران واحد بازرگانی داخلی و تدارکات نیز از دیگر موضوعات مثبتی است که طی سالیان گذشته تاکنون شاهد آن بوده ایم. وی دستاوردهای واحد را حاصل یک کار تیمی دانست و درخصوص نقش همکاران در کسب دستاوردهای این واحد افزود: اساسا کار حول محور یک فرد پیش نمی رود و عموما کار گروهی پیش می رود. هر یک از ما حلقه های یک زنجیر هستیم و نحوه عملکرد یکایک افراد در تحقق اهداف مدنظر بسیار موثر است. خوشبختانه میان ما و همکاران حاضر در این واحد، تعامل بسیار خوبی شکل گرفته است. علاوه بر این، مهندسین ما نیز ارتباط متقابل خوبی با همکاران ما دارند و از توانایی تجزیه و تحلیل یکدیگر جهت خرید محصولات کمک می گیرند. ایجاد و راه اندازی اتوماسیون هلدینگ نیز نقش بسیار موثری در بهبود ارتباط و تعامل مدیران داخل ستاد و حتی مدیران حاضر در کارخانه ها داشته است و با افزایش این کنش متقابل شاهد افزایش عملکرد همه واحدها از جمله ما و از همه مهمتر کاهش ضریب خطا شده است.

مهندس پناهی با اشاره به پیش برد اهداف و تعیین استراتژی مناسب گفت: در ابتدا ما باید با تعیین اهداف و طرح نمودن برنامه ای برای رسیدن به آنها اقدامات موثری را انجام دهیم و به زبان ساده تر « استراتژی یعنی اینکه کاری که دیگران انجام می دهند را با منابع کمترانجام دهیم و کارهایی انجام دهیم که هیچ کس غیر از ما انجام نمی دهد»، قبل از

، افزایش کیفیت مواد و کالاهای تحولی و انطباق با استانداردها، کاهش تعداد نقص ها و عیوب مواد و کالا و همچنین کاهش برخی هزینه های تدارکات از جمله هزینه نگهداری کالاهای دیو شده و مدیریت هزینه مربوط به حمل و نقل کالا ها به کارخانه نسبت به سال گذشته از مهم ترین اقدامات ما در این سال بوده است. افزایش تجربه همکاران ما در این واحد و همچنین بهبود تعامل میان آنها و مهندسین فنی، موجب ایجاد یک دیدگاه مشترک جهت پیشبرد اهداف و بهینه سازی عملکرد شد که تاثیر آن را می توان بر کاهش خریدهای اضافه مجموعه و همچنین کاهش درصد خطا و اشتباهات هنگام خرید مشاهده کرد. در حوزه خرید یکی از عوامل مهم ، تامین کنندگان ما هستند و خوشبختانه در چند سال اخیر توانسته ایم منابع و ارتباطات خوبی را ایجاد کنیم و برای تامین کالای درخواستی دیگر با مشکلی مواجه نیستیم؛ چرا که از یک بایگانی اطلاعات قابل قبولی برخوردار هستیم. اما متأسفانه گاهی چرخه فرآیند خرید طولانی می شود که دلایل مهم درون و بیرون سازمان دارد. از عوامل مهم بیرونی می توان به وضعیت اقتصادی حاکم بر جامعه از قبیل تورم های غیرقابل پیش بینی، نوسانات لحظه ای شدید ارز و همچنین تغییرات قوانین ادارات، گمرکات، بانکها و موسسات مالی و از عوامل داخلی نیز می توان به تاخیر در تهیه مشخصات فنی ، خریدهای غیر قابل پیش بینی که در برنامه خرید دیده نشده و کمبود منابع مالی نام برد که بر عملکرد واحدهای مختلف و از جمله ما تاثیر بسیاری داشته و دارد. معاون واحد بازرگانی داخلی و تدارکات مهم ترین سرمایه مجموعه را سرمایه انسانی آن دانست و گفت: بسیاری از همکاران ما از سالیان پیش در کنار ما حضور



هوشنگ پناهی، معاونت بازرگانی داخلی و تدارکات و فارغ التحصیل رشته صنایع چوب و سلولز از اردیبهشت ماه سال ۹۳ با سمت سرپرست کارگاه به مجموعه پریم پیوست و پس از ۶ ماه برای همکاری در حوزه ستادی با عنوان مدیر امور قراردادهای پیمانکاران و دفتر فنی به دفتر ستاد مرکزی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان دعوت شد. وی همچنین مدیریت مجموعه شهر سنگ را به مدت ۸ ماه برعهده و با حفظ سمت بر امور قراردادهای خریدهای کلان نظارت داشت. با توجه به نوع فعالیت ها که عموماً از جنس ساخت و ساز بود و تنها فرآیند خرید و تامین در دستور کار بود، در همان سال های آغازین واحدی با عنوان بازرگانی و تدارکات در هلدینگ ایجاد شد و به مرور زمان خرید تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز خط تولید و نیز آغاز چرخه تولید تهیه و تامین کلیه نیازهای مربوط به کارخانه به دو بخش داخلی و خارجی تقسیم و با توسعه هلدینگ مدیریت واحد بازرگانی داخلی به ایشان واگذار شد. مهندس پناهی با اشاره به دستاوردهای این واحد در سال ۱۴۰۲ اظهار کرد: کاهش زمان خرید

مدیر حفاظت هلدینگ عنوان کرد

راه اندازی سیستم مانیتورینگ مجموعه های هلدینگ با هدف پیشگیری از حوادث



کارخانه باید دوره های عمومی آتش نشانی را بگذرانند تا در هنگام بروز حادثه در محیط کارشان بتوانند اقدامات اولیه را انجام بدهند و از گسترش بحران جلوگیری کنند. این مسئول شرح وظایف همکاران واحد حفاظت را بسیار متنوع خواند و اظهار داشت: کنترل ورود و خروج پرسنل، کالاهای، ماشین آلات و تجهیزات پیمانکارها از جمله وظایف اصلی است. حضور یک نفر به عنوان کنترل کیفیت در هنگام ورود و بررسی آخال و پوشال و همچنین حضور نماینده حفاظت در کمیته انضباطی از دیگر وظایف این بخش است. تعامل سازنده ای با نهادهای و سازمان های امنیتی، انتظامی، آتش نشانی و راهور زنجان و مأمونیه را داشته و تلاش مان این است که بتوانیم این تعاملات را گسترش دهیم.

مدیر حفاظت هلدینگ مسئله جذب و نگهداشت همکاران حفاظت و آتش نشانی را یکی از دشواری های این مسئولیت عنوان کرد و گفت: فعالیت صحیح و سالم یک مجموعه به سلامت بودن همکاران حفاظت آن بستگی دارد. حفاظت چشم مدیرعامل است و باید در تمام ساعات شبانه روز، تمام مجموعه را پایش کند. ما همواره باید شرایط مساعد را برای جذب و نگهداشت نیروهای وفادار به مجموعه حفظ کنیم تا بتوانیم از سلامت فعالیت در دیگر بخش های مختلف هلدینگ مطمئن باشیم.

رئیس بازرگانی داخلی و تدارکات هلدینگ

نوسانات ارزی از مهمترین چالش های ما در حوزه خرید و تدارکات است

و با اشاره به چالش های درون و برون سازمانی اظهار کرد: وضعیت اقتصادی و نوسانات ارزی از مهمترین چالش هایی هستند که ما با آن درگیر هستیم چرا که به دلیل عدم ثبات قیمت ها، نمی توان معامله مطمئن و مناسبی رقم زد و ممکن است در یک روز دو قیمت متفاوت برای یک کالا به ما اعلام شود که در بعضی موارد سرعت کار ما را کاهش می دهد. انجام بهینه کار، حفظ و نگهداشت نیروی کار با تجربه، رضایت کارفرما و همچنین رضایت کارمندان از مهمترین چالش های درون سازمانی ما است که همیشه آن را در اولویت قرار داده ایم. مدحی در پایان به اقدامات تاثیرگذار بر افزایش کارایی واحد بازرگانی داخلی اشاره کرد و نحوه ثبت درخواست از کارخانه، گردش کامل و صحیح اطلاعات و همچنین اقدامات موثر واحد منابع انسانی در جهت جلب رضایت و نگهداشت کارمندان را از مهمترین آنها برشمرد.

متخصص داشته باشیم. در حال حاضر در زمینه های مختلف صنعتی یک تا دو نیروی متخصص مستقر هستند که از لحاظ دانش فنی تلاش کرده ایم مجرب ترین کارشناسان این حوزه را استخدام کنیم. رئیس واحد بازرگانی داخلی و تدارکات درخصوص همکاری با واحدهای دیگر سازمان گفت: از یک طرف واحد مالی و از طرف دیگر واحد فنی و مکانیک کارخانه دو واحد مهمی هستند که ما در میان این دو نقش یک چرخ دنده کوچک را داریم که این دو چرخ دنده بزرگ را به یکدیگر متصل و مسیر تولید را هموار می کنیم. علاوه بر این واحدهای انبار، فنی و مکانیک، برق کارخانجات، مالی، منابع انسانی و بازرسی از جمله بخش هایی هستند که ما به طور مستمر با آنها در ارتباط هستیم. وی چالش های عمده این واحد را چالش های اقتصادی امروز ایران دانست

سال ۹۸، افتخار این را داشتیم که به هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان پیبوندیم و در واحد بازرگانی داخلی در کنار سایر همکاران حضور داشته باشم. وی درخصوص تغییرات ایجاد شده در این واحد عنوان کرد: در ابتدای ورود واحد بازرگانی به شکل امروز وجود نداشت و تنها چند نفر به عنوان مسئول خرید حضور داشتند. تکنیک کامل روند ثبت و اپراتوری شرکت های هلدینگ، تخصصی کردن خریدها و ساماندهی نقل و انتقال کالابین مجموعه ها و همچنین استخدام کارشناسان از جمله فعالیت هایی است که پس از ورود من به هلدینگ ایجاد شد. هدف ما از انجام این تغییرات، تخصصی تر پیش بردن خریدهای مجموعه و سرعت بخشیدن به آن بوده که رضایت بخش بود. مدحی با اشاره به بخش های تخصصی واحد بازرگانی داخلی افزود: تلاش ما بر این بود تا بتوانیم برای هر یک از زمینه های کاری واحد بازرگانی چند کارشناس



ایرج مدحی، رئیس بازرگانی داخلی و تدارکات هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان و فارغ التحصیل مدیریت صنعتی درخصوص آغاز همکاری با هلدینگ گفت: از ۱۵ سال پیش فعالیت کاری خود را به صورت حرفه ای آغاز کردم. ۵ سال دوم شغل خود را در واحد بازرسی خرید در هلدینگ میهن مشغول به کار بودم و از

در بازدید وزرا، اقتصاد و صمت مشکلات عدیده کاغذ و مقوا و طرح توسعه راشا کاسپین مطرح گردید:

احتمال توقف طرح های توسعه راشا به دلیل واردات بی رویه انواع مقوا از کشورهای خارجی

تولیدات با کیفیت قدم برداشته و همچنان به دنبال کارآفرینی و اشتغالزایی بیشتر می باشد که مهم ترین آن طرح موفقیت آمیزی است که این مجموعه در زمینه تولید کاغذ با استفاده از مواد بازیافتی اجرا کرده به طوری که این نوع تلاش ها نشان دهنده تعهد مجتمع به حفظ محیط زیست، ایجاد توازن بین صنعت و محیط زیست و استفاده از منابع پاک و تجدید پذیر می باشد.

دکتر علی آبادی در پایان تاکید کرد که دولت تمام توان خود را برای حمایت از صنایع کشور به ویژه صنایع مهم و استراتژیک مانند صنعت کاغذ سازی به کار گرفته و تمام تلاش خود را برای حمایت از اجرای طرح ها و پروژه های توسعه ای این شرکت (در قالب طرح PM2) انجام خواهد داد.

در این بازدید و در جریان حضور وزیر محترم صمت، مدیران ارشد شرکت راشا کاسپین ایرانیان عنوان کردند: تکمیل پروژه توسعه ای راشا کاسپین و راه اندازی آن به شدت نیازمند حمایت دولت بوده و در این برهه زمانی، برای این شرکت بسیار ضروری می باشد که دولت محترم بویژه وزارت صنعت، معدن و تجارت و سایر حوزه های حاکمیتی حمایت های لازم منجمله حمایت از تکمیل زیر ساخت های پروژه، بالا بردن تعرفه واردات کاغذ، مقوا و تخصیص ارز برای نگهداری از خط تولید فعلی و وارد نمودن تجهیزات باقیمانده پروژه طرح توسعه را معمول فرمایند.

صنایع کوچک و بزرگ توامان حمایت کند. وی با بیان اینکه راشا کاسپین نشان داده که می تواند به عنوان یک تولید کننده بزرگ و موفق، بخش اعظمی از نیازهای کشور در زمینه کاغذ و مقوا را به خوبی پوشش داده و علاوه بر آن، با صادرات محصولات خود، ارزآوری بسیار خوبی برای کشور رقم زند و مایه مباحثات است که در شرایط دشوار تحریمی، چنین ادوات و ماشین آلات پیشرفته ای در این مجتمع مستقر گردیده و با روش بازیافت پسماند و بدون قطع هیچ درختی اقدام به تولید کاغذ و مقوا می گردد.

وی در پایان بازدید از این مجتمع، قول مساعد داد که دولت و مجموعه وزارت اقتصاد و بانک ها از این مجموعه در جهت توسعه و پیشرفت آن حمایت کند.

دومین بازدید مهم در سال ۱۴۰۲ که چندی پیش محقق شد، بازدید دکتر علی آبادی وزیر صمت و هیئت همراه ایشان از مجتمع راشا کاسپین ایرانیان بود. طی این بازدید دکتر علی آبادی ضمن ارزیابی وضعیت تولیدات این مجتمع از نزدیک در جریان ظرفیت ها، توانمندی ها و مسائل و مشکلات این واحد تولیدی و همچنین طرح توسعه موسوم به PM2 قرار گرفتند.

ایشان پیشرفت ها و توانمند های این مجتمع تولیدی را قابل تحسین دانسته و تاکید نمودند که این مجتمع با بهره گیری از فناوری های نوین و روش های پیشرفته، در راستای

نیمه دوم سال ۱۴۰۲ در کنار تمام رخدادهای مهم در حوزه تولید و ایجاد ارزش افزوده اقتصادی در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان شاهد دو سفر مهم به این واحد تولیدی بودیم. نخست سفر دکتر خاندوزی وزیر محترم امور اقتصادی و دارایی و به فاصله یکماه بعد از آن دکتر علی آبادی وزیر محترم صمت به این مجتمع بود که به نوبه خود حائز اهمیت بود. نخستین بازدید و سفر مهم سال ۱۴۰۲ در راشا کاسپین حضور وزیر اقتصاد در استان زنجان و بازدید از شرکت راشا کاسپین ایرانیان بود. در بازدید دکتر احسان خاندوزی، وزیر امور اقتصادی و دارایی و هیئت همراه از مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین دکتر محسن افشارچی استاندار محترم زنجان، دکتر مصطفی طاهری نماینده مردم شریف زنجان و طارم در مجلس شورای اسلامی و مهندس مجید گلشنی منفرد رئیس سازمان صنعت معدن و تجارت استان زنجان حضور داشتند و از نزدیک در جریان روند تولید و طرح های توسعه ای مجتمع قرار گرفتند.

دکتر خاندوزی در این بازدید، از وضعیت تولید و کیفیت محصولات آن ابراز خرسندی کرد و گفت: مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان یکی از مجموعه های تولیدی موفق و پیشرو در کشور است که با بهره گیری از فناوری های روز دنیا، محصولاتی با کیفیت و مطابق با استانداردهای بین المللی تولید می کند. این امر موجب شده تا این مجتمع در بازارهای داخلی و خارجی جایگاه ویژه ای داشته باشد و دولت همواره تلاش میکند از



در راستای همکاری با آموزش و پرورش

ادامه میزبانی راشا کاسپین از دانش آموزان مدارس زنجان

کاسپین در حاشیه بازدید عنوان کردند: همکاری این واحد تولیدی با آموزش و پرورش و مراکز آموزشی و آشنایی دانش آموزان با محیط های کاری و صنعتی همواره از درجه اهمیت بالایی برخوردار بوده و معتقد هستیم این امر باعث بالندگی و پیشرفت آینده سازان کشور عزیزمان ایران خواهد شد.

در نهایت پس از بازدید از خطوط مختلف تولیدی، مجدداً به پرسش های دانش آموزان پاسخ داده شد و به هر یک از دانش آموزان یک شیت مقوا هدیه داده شد تا به تهیه روزنامه دیواری در مدرسه بپردازند. همچنین پذیرایی با شیر و کیک نیز برای تمامی میهمانان همراه با عکس یادگاری در مقابل ساختمان اداری مجتمع صورت پذیرفت.

دانش آموزان سوالات خود را در محیطی آرام و صمیمی با مسئولین مجتمع مطرح می کردند. این بازدید برای بسیاری از دانش آموزان یک اتفاق جالب و خاص بود چرا که اولین حضور خود در یک واحد تولیدی را تجربه می کردند جالب تر اینکه بازدید از این مجتمع تولیدی کاملاً مرتبط بود با یکی از دروس تحصیلی ایشان و از نزدیک شاهد بودند که پروسه تولید کاغذ با چه فرآیندی و با چه سختی هایی صورت می پذیرد و به دست مصرف کنندگان می رسد، امید است این بازدید برای دانش آموزان عزیز اهمیت یک واحد تولیدی و اهمیت تولید کاغذ را به خوبی یادآور شده باشد.

مهندس امیدی مدیر محترم مجتمع کاغذ سازی راشا

در زمستان سال ۱۴۰۲ نیز میزبان گروه های متعدد دیگری از دانش آموزان مدارس مقطع ابتدایی شهرستان زنجان بود.

طبق پروتکل های تعریف شده برای بازدید دانش آموزان عزیز پس از حضور در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان ابتدا جلیقه شب نما (لباس بازدید کنندگان) را در بدو ورود به کارخانه و بعد از استقبال مسئولین مربوط پوشیده و در خصوص نحوه بازدید و رعایت موارد ایمنی توسط مسئولین امر توجیه گردیدند و در ادامه، دانش آموزان، طبق پروتکل بازدید به همراه مسئولین واحدهای آموزش، (HSE)، روابط عمومی و حراست مجتمع وارد سالن تولید شده و همراه با توضیحات همکاران واحد تولید از خطوط فعال در این مجتمع بازدید به عمل آوردند و از نزدیک شاهد نحوه تولید کاغذ و مقوا شدند و در حین این بازدیدها

به گزارش روابط عمومی: امروزه با افزایش جمعیت مصرف سالانه کاغذ و مقوا در سراسر دنیا به شدت افزایش یافته به طوریکه باید میلیون ها تن کاغذ تولید شود تا نیازهای مردم جهان در این زمینه را مرتفع سازد بدیهی است که تولید این مقدار کاغذ به روشهای سنتی امکان پذیر نیست و نیازمند فناوری و نیروی کار متخصص میباشد لذا در راستای آشنایی دانش آموزان با این مهم و در راستای ادامه همکاری با آموزش و پرورش استان و شهرستان زنجان وبا توجه به سیاست های مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان در زمینه ای اجرای مسئولیت های اجتماعی و نیز در راستای کمک به آموزش دانش آموزان پایه ششم ابتدائی در خصوص میحت درس دوم (کاغذ) و درس سوم (کاغذسازی) کتاب علوم، شرکت راشا کاسپین ایرانیان





شرکت برق منطقه ای زنجان و معاونین و مدیران این اداره برگزار شد تا پایان سال به این شرکت اعلام گردد. ضمناً با توجه به طولانی بودن زمان اجرایی این طرح مقرر شد چنانچه پروژه موسوم به $pm2$ (پروژه توسعه تولیدات راشا کاسپین) در زمانی کوتاه تر از زمان احداث پست اشراق ۲ نیاز به برق خود داشت، تامین این برق از طریق انتقال یک پست سیار ۲۳۰/۱۶۳ کیلو ولت مستقر در شهرستان ابهر به سایت احداث پست جدید انجام گردید.

مهندس رضویان مدیر پروژه های مجتمع راشا کاسپین: بازنگری در نقشه تامین برق طرح توسعه مجتمع با هدف تسریع در اجرای زیر ساخت برق طرح توسعه

داشت اما مجدداً از مهرماه سال جاری و همزمان با خاتمه مدت زمان قرارداد تامین شرایط فنی قبلی و نیاز به بروز رسانی آن از سوی شرکت توانیر، این شرکت طرح جدیدی را جهت تامین برق کل کارخانه معادل ۵۳ مگاوات را ارائه نمود.

بر اساس این طرح جدید با توجه به دلایل فنی اعلام شده از سوی شرکت توانیر که عملاً اجرای تعهدات فنی قبلی را غیر قابل انجام می دانست به شرکت راشا کاسپین ایرانیان پیشنهاد شد که کل برق ۵۳ مگاوات مورد نیاز فعلی و آتی مجتمع را با مشارکت بالمناصفه (۵۰-۵۰) تامین نماید.

البته شرکت راشا کاسپین با توجه به زمان بر بودن اجرای این پست و نیز هزینه های بسیار بالای آن مختار بود تا با انجام آن موافقت و یا طرح قبلی را که حدود ۲ سال به طول می انجامد را اجرا نماید ولی با توجه به برخی از مزایای فنی این پیشنهاد جدید برای طرفین این طرح در

همانگونه که در گزارشات قبلی عنوان گردیده بود، بر اساس آخرین طرح تامین شرایط فنی برق پروژه قرار شده بود تا شرکت راشا کاسپین با مشارکت شرکت برق منطقه ای نسبت به احداث پست در مسیر جدید تعریف شده و احداث یک خط اختصاصی به طول ۴/۵ کیلو متر از پست مذکور تا شهرک صنعتی اشراق اقدام نماید که بر این اساس تلاش های فراوانی جهت یافتن و طراحی بهترین مسیر که کمترین مشکلات حقوقی را داشته باشد صورت گرفت و پس از اخذ تاییدیه های مختلف از ادارات دولتی مرتبط در جلسه ستاد رفع موانع تولید استان که در تابستان امسال و در محل مجتمع برگزار شد، عملیات طراحی مسیر و خط همزمان مذاکره با شرکت های مجری خط و هماهنگی با مدیر محترم خط شرکت برق منطقه ای و مدیر عامل محترم شرکت شهرکهای صنعتی صورت گرفت و در حالی که عملاً با انجام پرداخت بخشی از مبالغ این قرارداد به شرکت برق منطقه ای این پروژه در مسیر سامان یابی قرار

همانگونه که اطلاع دارید یکی از مهم ترین بخش های اجرای یک پروژه، تامین زیر ساخت های تامین انرژی آن شامل زمین، آب، برق و گاز بوده که با توجه به ابعاد پروژه طرح توسعه این مجتمع و احداث پروژه موسوم به $pm2$ طرح برآورد و تامین آن از طریق قرارداد با ادارات دولتی مربوطه از ابتدای سال ۱۳۹۹ در دستور کار هلدینگ راشا کاسپین قرار گرفت و خوشبختانه با تلاش های فراوان صورت گرفته در سه حوزه زمین، آب و گاز پیشرفت های خوبی حاصل گردید، قرارداد های خرید منعقد و کار های اجرایی نیز انجام و پیشرفت قابل قبولی داشت.

اما متأسفانه در حوزه تامین برق تا کنون به دلایل مختلف که برخی از آنها ارتباط با محدودیت های اجرایی مربوط به خط انتقال داشته و برخی دیگر عمدتاً از سوی شرکت برق منطقه ای استان زنجان، طرح برق رسانی پروژه بارها و بارها دستخوش تغییر گردید و این تغییرات بعضاً سبب و تعویق در شروع کار اجرایی آن شد.

محمد حسین مسننی سرپرست واحد محیط زیست راشا کاسپین

کاشت ۱۸۲۲ اصله نهال در راشا کاسپین به نشان ۱۸۲۲ همکار در مجموعه هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در هفته درخت کاری

توسعه شاخص های محیط زیستی شرکت و مشارکت در حفظ و نگهداری نهال های کاشته شده بود.

شرکت راشا کاسپین ایرانیان در راستای اهداف کلان نهال کاری کشور و استان زنجان تلاش کرد تا سهمی در نهال کاری در هفته درخت و درختکاری ایفا کند و بتواند بخشی از تعهدات این حوزه را محقق کرده و به توسعه زیست محیطی جامعه کمک کند.

ایشان خاطرنشان کردند که کاشت درخت یک تکلیف شرعی و اجتماعی است که می توانیم با آن آسیب هایی که به طبیعت رساندیم را جبران کنیم. در تعهدات نهال کاری در کشور، استان زنجان موظف به کاشت سه و نیم میلیون اصله نهال در سال است.

منابع طبیعی یک امانت است و ما وظیفه داریم منابع طبیعی را به نسل های آینده تحویل دهیم.

خواهد بود. در این مراسم تعدادی از مدیران و پرسنل دفتر مرکزی تهران نیز حضور داشتند و نهال کاری با مشارکت گسترده پرسنل دفتر تهران و مدیران و پرسنل شرکت راشا کاسپین ایرانیان در محوطه مقابل ساختمان اداری برگزار شد و یک نخل زینتی به افتخار مالک مجموعه (آقای مهندس حسین پایدار) غرس شد.

آقای مسننی اضافه نمودند: یکی از موضوعات مهمی که در این مراسم مدیران شرکت راشا کاسپین ایرانیان بر آن تاکید داشتند، برگزاری کارگاه های آموزشی در حوزه محیط زیست و درختکاری و همچنین آموزش پرسنل جهت حفظ و نگهداری نهال ها و توسعه آن بود.

از موضوعات مهم مورد تاکید مدیران شرکت مشارکت پرسنل در

دوستدار محیط زیست باشد و علاوه بر مشارکت پررنگ در مسئولیت های مختلف اجتماعی، در توسعه پایدار زیستی نیز در کنار شهروندان زنجانی باشد.

وی افزود: این نهال کاری با هدف کمک به توسعه فضای سبز و کمک به همزیستی پایدار صنعت و منابع طبیعی با هدف محوری توسعه زیست پذیری شهری برای شهروندان و پرسنل زنجانی انجام گرفت.

مدیران و مالک محترم مجموعه معتقدند توسعه صنعتی باید با حفظ منابع طبیعی و صیانت از شاخصه های محیط زیستی محقق شود و توسعه پایدار بدون توجه به مسائل زیست محیطی محقق نخواهد شد. قطعاً رویکرد و راهبرد شرکت در آینده نیز در این مسیر خواهد بود و تحقق اهداف توسعه پایدار در دستور کار مدیران و سهامدار مجموعه

مراسم نهال کاری به مناسبت هفته درخت و درختکاری با حضور مسئولان استانی و همکاری دستگاه های مختلف از جمله نمایندگان اداره کل منابع طبیعی، اداره کل محیط زیست و سازمان صمت استان زنجان در شرکت راشا کاسپین ایرانیان در تاریخ ۱۴۰۲/۱۲/۱۲ برگزار شد.

به گزارش سرپرست واحد محیط زیست شرکت راشا کاسپین ایرانیان، در این مراسم ۱۸۲۲ اصله نهال به نشان تعداد همکاران مجموعه هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان نهال کاری شد.

در این مراسم رینگ بیرونی شرکت راشا کاسپین ایرانیان به طول ۲ کیلومتر دور کارخانه و همچنین محوطه داخلی شرکت با حضور مدیران و نمایندگان دستگاه های اجرایی استان نهال کاری شد. شرکت راشا کاسپین ایرانیان از بدو تاسیس همواره تلاش کرده



هدینگ کاسپین پیدار ایرانیان در سالی که گذشت



دکتر افشارچی استاندار زنجان
راشا کاسپین قطب کاغذسازی کشور
با روش بازیافت پسماند

مهندس امیددی؛ مدیر مجتمع کاغذ سازی
راشا کاسپین ایرانیان
افزایش راندمان کاری و تولید توأم با مصرف بهینه انرژی
از اهداف مهم راشا کاسپین

بازدید وزیر امور اقتصادی و دارایی از مجتمع کاغذسازی راشا
کاسپین ایرانیان
دولت همواره تلاش میکند از صنایع کوچک و بزرگ
حمایت کند

مهندس گنج خانلو مدیر کل گمرک استان:
راشا کاسپین از واحدهای مهم حوزه صادرات استان
زنجان است

اضافه شدن ایزو (ISO 50001) به ۱۴ ایزو دیگر
مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ۱۴۰۲

کارگروه کارشناسی ستاد تسهیل تولید در مجتمع
کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مهندس پایداری
رئیس هیات مدیره هلدینگ راشا کاسپین:
انتظار از مسئولین ارشد استانی و کشوری برای رفع
موانع تولید کاغذ

مهندس رضائیان مدیر عامل راشا کاسپین
حضور اثر گذار هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در
نمایشگاه بین المللی چاپ، بسته بندی - تهران

احتمال توقف طرح های توسعه راشا به دلیل واردات
بی رویه انواع مقوا از کشورهای خارجی

راشا کاسپین، پیشرو در مسئولیت های اجتماعی و خیریه

تجلیل از راشا کاسپین
به عنوان مصرف کننده بهینه گاز استان زنجان

مهندس معظمی مدیر کل دفتر هماهنگی امور
اقتصادی استانداری زنجان:
راشا کاسپین اقدامات خوبی برای صیانت از منابع آبی
زنجان انجام داده است

مشکلات مجتمع راشا کاسپین و صنعت کاغذ در دولت بررسی خواهد شد

صنعت بازیافت کاغذ راهکاری نوین برای تامین نیاز بازار داخل کشور و حفظ و صیانت محیط زیست

تهیه و تدوین مقاله توسط حوزه روابط عمومی راشا کاسپین ایرانیان

به عنوان مثال، کاغذهای مختلف از جمله کاغذ مقوایی، کاغذ توال، کاغذ سفید، و کاغذ بسته بندی برای تولید جعبه ها، کیسه ها، بسته های کوچک و بزرگ، و سایر محصولات بسته بندی استفاده می شوند. این ارتباط نشان می دهد که هرگونه تغییر در صنعت کاغذ تأثیر زیادی بر صنعت بسته بندی و بالعکس خواهد داشت. عواملی مانند رشد جمعیت، تغییرات در رفتار مصرف کنندگان، تکنولوژی های نوین در تولید کاغذ و بسته بندی، مقررات محیط زیستی، و تغییرات در زنجیره تأمین می توانند به تحولات و روندهای این دو صنعت اثر بگذارند. در طول سال های اخیر، توجه بیشتری به استفاده از مواد بازیافتی، کاهش مصرف آب و انرژی در فرآیندهای تولید، و ابتکارات در زمینه بسته بندی دوستدار محیط زیست، از جمله تحولاتی است که در صنعت کاغذ و بسته بندی قابل مشاهده است. با توجه به رشد پایدار مصرف محصولات بسته بندی و نیاز به روش های نوین و محیط پسند برای تولید آنها، می توان انتظار داشت که صنعت کاغذ و بسته بندی در آینده ای نزدیک تغییرات بسیاری را تجربه کند. صنعت کاغذ و بسته بندی از جمله صنایع بزرگ و حیاتی است که تأثیر بسزایی بر اقتصاد جهانی و زندگی روزمره ما دارد. در اینجا چند نگاه به این صنعت داریم: رشد صنعت بسته بندی: با توسعه تجارت الکترونیک و نیاز رو به افزایش به بسته بندی محصولات، صنعت بسته بندی به عنوان یکی از اصلی ترین مشتریان کاغذ شناخته می شود. از جمله استفاده های اصلی کاغذ در این صنعت می توان به جعبه های مختلف، بسته های محصولات، برچسب ها و فرآیندهای بسته بندی دیگر اشاره کرد.

بازیافت و پایداری محیط زیست: تلاش های صنعت کاغذ و بسته بندی برای کاهش مصرف منابع طبیعی، بازیافت کاغذ، و استفاده از مواد قابل تجدیدپذیر و دوستدار محیط زیست مورد توجه قرار گرفته است. تأثیرات اجتماعی: کاغذ و بسته بندی تأثیرات مستقیمی بر زندگی روزمره ما دارد. از بسته بندی محصولات خوراکی گرفته تا بسته بندی محصولات دارویی، این صنعت به حفظ کیفیت و امنیت محصولات کمک می کند. به طور کلی، صنعت کاغذ و بسته بندی از اهمیت بالایی برخوردار است و تلاش های مستمر برای بهبود فرآیندها، کاهش مصرف منابع، حفظ و صیانت محیط زیست نشان از توجه این صنعت به مسائل مختلف دارد.



محافظت از محیط زیست است. تلاش هایی برای کاهش مصرف آب و انرژی در فرآیندهای تولید، استفاده از مواد جایگزین، و بازیافت کاغذ به منظور کاهش اثرات منفی بر محیط زیست انجام می شود. به طور کلی، صنعت کاغذ و بسته بندی از اهمیت بسزایی برخوردار است و توسعه پایدار و مدیریت منابع آن می تواند به بهبود اقتصادی و محیط زیست کمک کند. صنعت کاغذ و بسته بندی از جمله صنایع مهم و حیاتی است که تأثیر گسترده ای بر اقتصاد و زندگی روزمره مردم دارد. این دو صنعت به شکل های مختلفی به هم مرتبط هستند و در زنجیره های تأمین و تولید محصولات مختلفی مورد استفاده قرار می گیرند.

کاغذ: کاغذ به عنوان یک ماده اولیه اساسی در صنعت بسته بندی و چاپ بسیار مورد استفاده قرار می گیرد. از جمله کاربردهای کاغذ در بسته بندی می توان به جعبه ها، کارتن ها، بسته های پشتیبان، و بسته های محصولات مختلف اشاره کرد. با توجه به اهمیت حفظ و حفاظت از محصولات در طول حمل و نقل و نگهداری، استفاده از کاغذهای با کیفیت و بازیافتی در بسته بندی به عنوان یک گزینه پایدار و محیط زیستی مورد توجه قرار می گیرد. بسته بندی: صنعت بسته بندی به عنوان یکی از صنایع کلیدی در زنجیره تأمین و توزیع، نقش بسیار مهمی را ایفا می کند. بسته بندی مناسب محصولات، علاوه بر حفظ کیفیت و ایمنی آنها، می تواند به فرآیندهای بازاریابی و تبلیغات نیز کمک کند. از مواد مختلفی برای بسته بندی استفاده می شود، از جمله پلاستیک، کاغذ، فلزات، و حتی مواد ارگانیک.



در نگاه به آینده، تلاش های مستمری در جهت بهبود فرآیندها و مواد استفاده شده در صنعت کاغذ و بسته بندی، به طوری که هم کیفیت محصولات حفظ شود و هم تأثیرات زیست محیطی کاهش یابد، بسیار مهم است. همچنین، توجه به نیازها و تقاضاهای بازار در طراحی و تولید بسته بندی های نوآورانه و کارآمد نیز از اهمیت بالایی برخوردار است.

صنعت کاغذ و بسته بندی دو صنعت مرتبط و تأثیرگذار هستند که در حال حاضر نقش بسیار مهمی در اقتصاد جهانی ایفا می کنند. این دو صنعت ارتباط نزدیکی با یکدیگر دارند، زیرا بسیاری از محصولات بسته بندی از کاغذ و مقوا تولید می شوند.

حتی در صنایع دیگر نقش دارند. به عنوان مثال، در زمینه کاغذ، این صنعت برای تولید انواع محصولات از جمله کاغذ مکتوبات، کاغذ چاپی، کاغذ بسته بندی، و محصولات بهداشتی مورد استفاده قرار می گیرد. در حوزه بسته بندی نیز، انواع مختلفی از مواد بسته بندی از جمله کارتن، پلاستیک، فویل، و مواد هوشمند برای بسته بندی و حفظ محصولات استفاده می شوند.

با توجه به رشد فناوری و تغییرات در سبک زندگی، همچنین نگرانی های مربوط به محیط زیست، صنعت کاغذ و بسته بندی نیز در حال تغییر و تکامل است. استفاده از مواد بازیافتی، کاغذهای محیط دوست، مواد بسته بندی قابل تجدیدپذیر،



و تکنولوژی های جدید برای کاهش ضایعات و بهبود عملکرد بسته بندی، تنها برخی از مسائلی هستند که در این صنایع مورد توجه قرار می گیرند. در کل، صنعت کاغذ و بسته بندی از اهمیت بسیاری در جهان امروز برخوردار است و همچنان به دنبال راهکارهای نوین و بهینه سازی فرآیندها برای تأمین نیازهای بازار و حفظ محیط زیست است.

صنعت کاغذ و بسته بندی از جمله صنایعی است که در سطح جهانی بسیار مهم و رونق دار است. این صنعت ها تأثیر زیادی بر اقتصاد، محیط زیست، و زندگی روزمره افراد دارند. به تأمل در چند جنبه کلیدی این صنایع می پردازم: بسته بندی محصولات: بسته بندی به عنوان یک قسمت اساسی از زنجیره تأمین، اهمیت بسیاری دارد. بسته بندی اجازه می دهد محصولات در حین حمل و نقل و ذخیره سازی محافظت شده و از آسیب جلوگیری شود. از جمله مواد مورد استفاده در بسته بندی، کاغذ و مقوا است که در تولید جعبه ها، کارتن ها، بسته های کاغذی و ... مورد استفاده قرار دارد. محصولات چاپی: صنعت چاپ به طور گسترده ای از کاغذ و مقوا برای تولید گونه های مختلفی از محصولات چاپی استفاده می کند، از جمله کتاب، روزنامه، مجله، بروشور، و کارت ویزیت. بازیافت: صنعت کاغذ از مهمترین مصرف کنندگان چوب است. بازیافت کاغذ و مقوا می تواند به کاهش مصرف چوب و حفظ منابع طبیعی کمک کند. محافظت از محیط زیست: یکی از چالش های مهم در صنایع کاغذ و بسته بندی،



نوآوری ها در فناوری های تولید کاغذ: صنعت کاغذ همواره در تلاش برای بهبود فناوری های تولید است، از جمله استفاده از فرآیندهای بازیافت، کاهش مصرف آب و انرژی، و کاهش اثرات زیست محیطی.

بازار بین المللی کاغذ: با توجه به رونق بسته بندی و تولید محصولات بهداشتی در سراسر جهان، بازار کاغذ همچنان رونق خوبی دارد. مواد اولیه کاغذ: تغییرات در قیمت و دسترسی به مواد اولیه مانند چوب، بازیافت کاغذ، و خمیرهای سلولزی نقش مهمی در صنعت کاغذ دارد. تکنولوژی پوشش کاغذ: استفاده از پوشش های مختلف برای کاغذها، از جمله پوشش های ضد آب و مقاوم در برابر رطوبت، بازار جدیدی را برای صنعت کاغذ ایجاد کرده است.

تغییرات در الگوهای مصرف: با تغییر عادات مصرفی مردم و افزایش آگاهی از مسائل محیط زیستی، تقاضا برای کاغذهای بازیافتی و کاغذهای محیط زیستی افزایش یافته است.

در حال حاضر، صنعت کاغذ دارای چندین رونق و چالش است. از یک سو، بازار کاغذ به دلیل رشد صنعت بسته بندی، مصارف چاپی، و استفاده های صنعتی متنوع، به شدت فعال است. از سوی دیگر، توجه بیشتر به مسائل محیط زیستی و نگرانی های مرتبط با مصرف چوب و اثرات جانبی صنعت کاغذ، چالش هایی را برای این صنعت ایجاد کرده است.

تکنولوژی های جدید مانند بازیافت کاغذ، استفاده از مواد جایگزین غیر چوبی مانند بامبو یا ساقه های گیاهان دیگر برای تولید کاغذ، و استفاده از فرآیندهای تولید کاغذ کم مصرف آب و انرژی، می توانند به بهبود مستمر صنعت کاغذ کمک کنند. همچنین، توسعه کاغذهای هوشمند که از تکنولوژی های نوین مانند الکترونیک برای ذخیره اطلاعات و ارتباط بیشتر با محیط اطراف استفاده می کنند، یکی دیگر از روندهای جذاب در این صنعت است.

به طور کلی، صنعت کاغذ در حال تلاش برای تعادل بین نیازهای بازار و محافظت از محیط زیست است.

صنعت کاغذ و بسته بندی از جمله صنایع اساسی است که در اقتصاد جهانی نقش بسیار مهمی ایفا می کند. این دو صنعت به طور مستقیم یا غیرمستقیم در تولید، بسته بندی، حمل و نقل، و مصرف محصولات مورد استفاده ما در زندگی روزمره و

مهندس کامران اسداللهی، مدیرعامل صنایع بسته بندی کاسپین کارتن اتکاء اصلی ما به تلاش کارکنان وفادار و توانمند مجموعه است



باشیم. تامین نیروی انسانی از جمله مسائلی است که تقریباً همه صنایع در سال آینده نیز با آن روبرو هستند و ما باید با برنامه ریزی صحیح و استفاده از فناوری بتوانیم راندمان تولید را حفظ کرده و ارتقا دهیم. ما نیز از مسئولان کشور انتظار داریم که در سال جدید، موانع پیش روی تولیدکنندگان بردارند و این مسیر را هموارتر سازند.

در پایان، فرا رسیدن نوروز که امسال نیز همراه و مصادف با ماه مبارک رمضان، ماه بهار دل ها شده است را خدمت همه همکاران عزیز در مجموعه کاسپین کارتن تبریک عرض می نمایم و امیدوارم که سال جدید همراه با سلامتی، عزت و افتخار و افزایش برکت در زندگی شان باشد. دست همه شان را به گرمی می فشارم و از خداوند متعال برایشان توفیق روزافزون آرزو مندم.

زمانی ۳ ماهه تامین کنیم که این عامل برای رشد تولید بسیار مخرب است. آنچه که ما را به ادامه این مسیر دلگرم ساخته، حضور و همراهی همکاران وفادار، فنی و توانمند در همه بخش های کارخانه است که از دل و جان در این یکسال مایه گذاشتند و کم و کاستی ها را با تدبیر و اندیشه سازنده خودشان پوشش دادند. همواره تاکید اینجانب این بوده که نیروی انسانی، بزرگ ترین دارایی مجموعه کاسپین کارتن است و جا دارد که از همه شان صمیمانه تشکر کنم که همراه ما در این مسیر سخت بودند و ناممکن ها را ممکن ساختند. در واقع، اگرچه از سویی دچار مشکلات و مسائل مختلف بودیم، اما توجه به توان و ظرفیت داخل کارخانه باعث شد تا بتوانیم از موانع دشوار امسال گذر کنیم. امیدمان این است که در سال ۱۴۰۳ بتوانیم شرایط موجود را حفظ کنیم و در گام بعدی به فکر بهبود شرایط تولید

فرا رسیدن سال نو همواره نوید روزهای امیدبخش پیش رو را می دهد. سال نو را به همه همکاران محترم در تمامی بخش ها و واحدهای مختلف مجموعه کاسپین کارتن تبریک عرض می نمایم و امید دارم به لطف الهی، روزهای درخشان و پربرونق در انتظار همه ما باشد.

طی سال گذشته رکود بازار و تامین قطعات دو مشکل اصلی مجموعه ما بود. متأسفانه به دلیل رکود در صنایع مختلف، مشتریان ما نیز نمی توانستند تعهدات مالی خودشان را به موقع اجرا کنند و همین مسئله، مشکلات مالی متعددی را برآیمان به وجود آورد. از سوی دیگر، به دلیل تحریم های ظالمانه، تامین قطعات خارجی نیز با دشواری های زیادی همراه می شد. به عنوان مثال در گذشته یک بازه زمانی یک ماهه برای ثبت سفارش و تامین قطعه کافی بود. اما در حال حاضر مجبوریم قطعات را گران تر و در بازه

سرپرست واحد مکانیک ماشین آلات شرکت کاسپین کارتن

کاسپین کارتن سهم بالایی در اشتغال زایی این منطقه داشته است

اشتغال زایی بالایی شد و تعداد بسیار زیادی از افراد ساکن در مامونیه توانستند در این مجموعه شاغل شوند که جز با لطف مالک محترم این مجموعه امکان پذیر نبود. ایجاد اشتغال و تولید موثر که به اقتصاد کشور کمک کند واقعا کار مهمی است. از همکاران خودم و مدیران ارشد مجموعه نیز تشکر می کنم که توانسته اند در این شرایط سخت، کار تولید را ادامه بدهند و نگذارند که مشکلات، به ادامه فعالیت مجموعه ضربه بزنند.

واحد را علاقه همکاران دانست و گفت: یکی از مهم ترین مسائل موجود در مشاغل فنی، داشتن علاقه و اشتیاق به این حرفه است. خوشبختانه من و سایر همکاران حاضر در این واحد به کار خود علاقمند هستیم و تلاش خود را به کار می گیریم که بتوانیم دانش و مهارت خود را ارتقا دهیم و در این واحد تاثیر گذار باشیم.

وی در پایان ضمن قدردانی از مالک محترم کارخانه کاسپین کارتن عنوان کرد: راه اندازی کارخانه کاسپین کارتن در این منطقه موجب

نیروی انسانی است. ما تلاش می کنیم که نیروهای متخصص حاضر در این زمینه را در کارخانه کاسپین کارتن حفظ کنیم. علاوه بر این، بسیاری از ماشین آلات ما از با کیفیت ترین ماشین آلات اروپایی هستند اما به دلیل تحریم های موجود، بسیاری از قطعات در بازار وجود نداشته و ما مجبور هستیم که قطعات جدیدی تولید کنیم یا قطعات قدیمی را تعمیر کرده و بر روی دستگاه ها نصب کنیم

وی مهم ترین عامل موفقیت این

گفت: تعمیر و نگهداری ماشین آلات و همچنین خرابی هایی که در حین کار برای ماشین آلات به وجود می آید جزو وظایف ما محسوب می شود. در حال حاضر ۱۴ نفر به صورت شیفتی در این واحد مشغول به کار هستند. در هر شیفت ۳ نفر از همکاران واحد ما حضور دارند و ۵ نفر نیز عادی کار هستند.

صدربایی درخصوص چالش های واحد مکانیک ماشین آلات اظهار کرد: یکی از مهم ترین چالش هایی که در واحد ما وجود دارد، چالش

مرتضی صدربایی، سرپرست واحد مکانیک ماشین آلات شرکت کاسپین کارتن درخصوص آغاز همکاری خود با این مجموعه عنوان کرد: از سال ۸۴ همکاری خود را با این شرکت آغاز کردم. در ابتدا مسئولیت نصب ماشین آلات مستقر در کارخانه برعهده من بود و با گسترش شرکت، به عنوان سرشیفت مکانیک به فعالیت خود ادامه دادم. در حال حاضر نیز سرپرستی واحد مکانیک ماشین آلات را بر عهده دارم. وی در توضیح شیوه کار این واحد



سوپروایزر خط ورق سازی کارخانه کاسپین کارتن

واحد ورق سازی کاسپین کارتن در کشور نظیر ندارد



به بازار عرضه کنیم و شاهد رشد و توسعه بیشتر کاسپین کارتن باشیم. واحد ورق سازی با تلاش و همت همه همکاران عزیز، یکی از بهترین سالن های تولید ورق در ایران است و جا دارد که از همه آنها تشکر کنم. در این سالن، انواع ورق کارتن با مشخصات فنی متنوع و عرض مختلف تولید می شود و کیفیت و خروجی نهایی کار، کاملاً رضایت بخش است. از مدیران ارشد مجموعه نیز ممنونم که طی این سال ها برای بنده و دیگران فرصت آموزش و ارتقای شغلی را فراهم کردند.

کاسپین جهت تولید انواع ورق بهره ببریم. چرا که هرچه کاغذ باکیفیتی داشته باشیم، از سمت دیگر کارتن باکیفیتی نیز تحویل مشتری خواهیم داد.

وی با ابراز قدردانی از مالک محترم مجموعه گفت: کارخانه کاسپین کارتن یکی از بزرگترین تامین کنندگان کارتن در ایران است و در حال حاضر بیشترین تقاضای موجود در بازار را تامین می کند. باعث افتخار است که عضوی از این کارخانه هستم و امیدوارم در آینده با رفع تحریم ها بتوانیم محصولات باکیفیت تری را

کاغذ باکیفیت در ایران دانست و اظهار کرد: مهم ترین چالشی که ما با آن روبه رو هستیم تحریم های جامعه است که تاثیر بسیاری روی تولید در کشور دارد. خوشبختانه کیفیت محصولات کارخانه راشا کاسپین تا حدی این معضل را حل کرده و ما توانسته ایم با استفاده از محصولات این کارخانه تا حد خوبی کیفیت محصولات خود را بهبود ببخشیم. تولید ورق کارتن به وسیله انواع کاغذ مخصوص صنعتی صورت می گیرد و ما تلاش مان این است که تا حد ممکن از کاغذهای باکیفیت شرکت راشا

سازی به صورت سه شیفت در دو خط مشغول به کار است و مجموعاً ۱۲ سرپرست مسئولیت این دو خط را برعهده دارند. نظارت بر همکاران حاضر در خط ورق سازی نیز برعهده من است. در حال حاضر نیز ۲۰ نفر در هر شیفت مشغول هستند و تمام توان خود را جهت سرعت بخشیدن به تولید محصولات بکار می گیرند. اتاق چسب، دیگ بخار، انبار رول و لیفتراک از جمله بخش هایی هستند که ما به صورت مستقیم با آنها در ارتباط هستیم.

سوپروایزر خط ورق سازی مهم ترین چالش این خط را عدم وجود

احسان شعبانی، سوپروایزر خط ورق سازی کارخانه کاسپین کارتن درخصوص ورود به این صنعت عنوان کرد: از سال ۸۵ فعالیت خود را در این مجموعه آغاز کردم. در ابتدا با سمت پالت چینی خط به این مجموعه ملحق شده و پس از کسب تجربه به عنوان کمک اپراتور، سمت اپراتوری ارشد به من واگذار شد. در حال حاضر نیز به عنوان سوپروایزر خط ورق سازی، افتخار همکاری با این مجموعه را دارم. شعبانی درباره فعالیت هایش در این واحد و همچنین تعامل با سایر بخش ها عنوان کرد: واحد ورق

گپ و گفت دوستانه با همکاران مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

محمود عسگری



اینجاب محمود عسگری هستم دارای دیپلم متالوژی در واحد استاک(خمیر سازی)، اپراتور بخش تیکنر هستم از بهمن ماه سال ۱۳۹۴ استخدام شرکت راشا کاسپین شده ام ، متاهل هستم و دو فرزند دارم.

در این واحد جزء با سابقه ترین ها هستم و گام به گام در واحد خمیر سازی چه از لحاظ سابقه و چه از نظر تلاش و کوشش پیش رفته ام و در حال حاضر مسئولیت بخش تیکنر و ال سی با بنده است.

از نظر بنده هر فرد برای رسیدن به پیشرفت و موفقیت باید تلاش ، آموزش و تجربه خود را بالا ببرد تا در نهایت موفق بشود، در بیشتر مواقع علم و دانش فرد هم می تواند به کمک این عوامل بیاید .

من در نهایت از مالک محترم و مدیران مجتمع متشکرم که در این مدتی که بنده اینجا حضور دارم کلاس های آموزش فراوانی که هرکدام مستلزم هزینه هایی بوده است را برگزار نمودند تا کیفیت شغلی ما را روز به روز بالاتر و بهتر نمایند.

محسن بیات



عرض سلام و ادب، اینجانب محسن بیات،تحصیلاتم زیر دیپلم است ولی به لطف خدا و تلاش خودم در مباحث فنی تجربیات خوبی دارم، متاهل هستم و لطف رحمت خداوند همیشه شامل حال من بوده که من را صاحب سه قل فرزند سالم کرد.

بنده در تیر ماه سال ۱۳۹۹ وارد شرکت راشا کاسپین ایرانیان شدم و در واحد فنی بخش جوشکاری مشغول به کار هستم و از شغلم بسیار راضی هستم از نظر من جوشکاری یک هنر است که با خلاقیت و نوآوری تلفیق شده است و با تمرین و یادگیری بیشتر می توان مهارت و توانایی خود را تخصصی و بهبود داد. در کنار همه اینها دشواری هایی نیز دارد به عنوان نمونه میتوان به کار در ارتفاع زیاد اشاره کرد ولی من به این صنعت علاقه مند هستم چون یکی از ارکان مهم در صنعت ساخت و ساز به شمار می آید ، در آخر خیلی خوشنود هستم که راشا کاسپین محلی شده که هر فرد بتواند استعداد خود را شکوفا کند.

بهزاد آقایی



بهزاد آقایی هستم ، ۳۱ سال دارم، از تیرماه ۱۴۰۰ وارد مجتمع راشا کاسپین شدم، دارای مدرک کارشناسی مهندسی فناوری اطلاعات می باشم ، و هم اکنون در واحد کنترل کیفیت شیت(برش) مشغول به کار هستم.

دشواری اصلی واحد کنترل کیفیت، حساسیت کنترل کیفیت محصول تولید شده می باشد چون که بخش شیت خروجی نهایی محصول تولیدی است از این رو کوچک ترین اشتباه یا سهل انگاری ممکن است مشکلات بزرگی را به وجود آورد. در کل وظیفه اصلی ما در بخش کنترل کیفیت ، پایش فرایند شیت شدن رول های تولیدی و تعیین گرید نهایی محصول تولیدی با توجه به کیفیت کاغذ می باشد . ما در این بخش از ابزار آلات مختلفی بهره می بریم که بعضی از آنها برای کنترل کمیت و بعضی برای کنترل کیفیت ، که بسته به پارامتر های مختلف اندازه گیری از هریک در آزمایشگاه استفاده میشود که می توان از دستگاه SMOOTHNESS TESTER (تست میزان صافی سطح کاغذ)و STIFNESS TESTER (تست میزان استحکام کاغذ) نام برد.

هماهنگی گروه تولید و کنترل کیفیت و احساس مسئولیت تک تک افراد شاغل در هر بخش می تواند رمز توسعه و پیشرفت باشد بخصوص با بهره برداری از خط تولید جدید در آینده نه چندان دور بستر برای فرصت شغلی و همچنین برای پیشرفت شغلی فراهم خواهد بود.

در پایان از مالک و مدیریت محترم مجموعه تشکرمی کنم که با راه اندازی چنین مجتمعی باعث ایجاد فرصت های شغلی برای جوانان شده اند.

آراد فرضی



به نام خدا اینجانب آراد فرضی هستم دارای مدرک تحصیلی کارشناسی معماری مجردم و در واحد تولید قسمت ماشین کاغذ مشغول به فعالیت هستم.

بنده در مهرماه ۱۴۰۱ وارد مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین شدم. همان طور که مستحضر هستید کار ما دشواری هاوسختی های خودش را دارد که خدا را شکر عمده آنها با رعایت اصول ایمنی و بهداشتی وآموزش های مکرر تا حد زیادی رفع شده است.

قسمت ماشین کاغذ یکی از مهم ترین و حساس ترین قسمت در خط تولید می باشد و جای هیچگونه غفلت وجود ندارد در این بخش وجود روحیه کار تیمی و همچنین اعمال آن در کار بسیار با اهمیت است، که مجموع این عوامل دست در دست هم داده تا محصول تولید شده به بهترین کیفیت به دست مصرف کننده برسد.

در نهایت، تشکر و قدردانی فراوان از جناب مهندس پایداری و مدیریت محترم مجموعه که با راه اندازی چنین مجموعه ای باعث اشتغال صد ها نفر شده و زمینه پیشرفت را برای جوانان فراهم کرده اند و در مقابل آن نیز پرسنل نهایت سعی و تلاش خود را برای پیشرفت هر چه بهتر راشا کاسپین انجام دهند.



جمشید سلیمانی مدیر انبار های مجتمع راشا کاسپین

کاهش ۳۰ درصدی خرید اقلام طی سال جاری و جلوگیری از استهلاک اقلام با اجرای دستور کار خرید و مصرف بهینه بدون آسیب به تولید مجتمع

پرسنل محترم انبار، نظارت و کنترل همکاران مستقر در واحد مالی و سایر واحد ها شکر خدا توانستیم انبارگردانی انبار های قطعات، آخال، پوشال و خمیر کاغذ را به طور تکمیل و با حداقل مغایرت در انتها حاصل کنیم، در مورد انبارگردانی انبار محصولات با توجه به حجم بالای محصول تولیدی در تلاشیم که شمارش محصولات را به سرانجام برسانیم و مانند دیگر موارد نتیجه مطلوب در این واحد نیز حاصل شود.

لازم به ذکر است که ما توانستیم با این راهکار ۱۰۰۰ تن کاغذ را به انبار فوق الذکر، بدون اینکه ایرادی در موجودی ها وارد شود انتقال دهیم.

مسئله مهم دیگر محافظت از خمیر کاغذ در برابر آفتاب سوختگی، برف و باران و سایر عوامل جوی بود که تمامی آنها را از محوطه جمع آوری کردیم و در سوله ای مجزا در زمین ماشین آلات چیدمان کردیم این مورد در جمع آوری و چیدمان پوشال ها نیز صادق است. همچنین به دستور مدیریت محترم مجتمع انبار جداگانه ای برای اقلام بسته بندی در نظر گرفته شد که موجب جلوگیری از، مستهلک شدن و از بین رفتن اقلام بسته بندی شده است. در خصوص انبارگردانی محصولات و اقلام با همکاری

نیاز هر واحد ابزار به صورت امانی در اختیار ایشان قرار گیرد و در پایان کار از همکار تحویل گرفته میشود که به خودی خود موجب صرفه جویی در مصرف ابزار می شود همچنین طی ممیزی دوره ای واحد های مجتمع علی الخصوص واحدهای فنی، اقلام مازاد و تجهیزات تعمیر شده به انبار قطعات انتقال داده شد و طی شمارش و بسته بندی مختص خود به موجودی انبار اضافه گردید که همین امر باعث جلوگیری از خرید اقلام مازاد و همچنین استفاده بهینه از کلیه کالاها گشته است. ما به کمک سیستم نظام آراستگی (5S) توانستیم یکی از انبار های مهم و بزرگ خود را خالی کنیم و بخشی از انبار محصولات را به انبار مذکور انتقال دهیم که با پیروی از طرح (5S) و طرح خرید و مصرف بهینه این امر مهم، میسر شد.

نظم درستی به خود گرفته و در مجموع باعث بالا رفتن کیفیت تولید و جلوگیری از استهلاک و از بین رفتن اقلام و ماشین آلات شده است. یکی دیگر از مواردی که در ساماندهی هرچه بهتر انبار مورد استفاده قرار گرفت اجرای طرح خرید و مصرف بهینه و پیروی از نظام آراستگی (5S) بود. با توجه به اینکه طی ۲ سال گذشته انجام پروژه های جدید و توسعه ای در مجتمع وجود داشته و هم اکنون نیز ادامه دارد ولی با این حال حجم خرید اقلام نسبت به سال های گذشته روند کاهشی ۳۰٪ داشته چرا که در این خصوص تمهیداتی اندیشیدیم و طرحی را عملیاتی نمودیم که، کلیه ابزار آلات موجود در کارخانه را در انبار ابزار جمع آوری بکنیم و در صورت

مهندس جمشید سلیمانی مدیر واحد انبارهای مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان سال ۱۴۰۲ را برای مجتمع راشا کاسپین موفقیت آمیز ارزیابی کرده و موفقیت های بخش انبار را در امور مختلف به شرح ذیل عنوان نمود: امورات انجام شده در قسمت انبار در دوسال گذشته بسیار مهم و حیاتی بودند از جمله آنها می توان به تخلیه کامل آخال ها (کاغذ و مقوای ضایعاتی قابل بازیافت برای تولید) از محوطه کارخانه و انتقال آنها به زمین ماشین آلات و طبقه بندی آنها به صورت (FIFO) برای بهره برداری هرچه بهتر از آخال ها و مقابله با آلودگی ها، خطرات و آتش سوزی های احتمالی اشاره نمود و اضافه کرد، با دستور مدیریت محترم مجموعه در رابطه با بتن ریزی زمین ماشین آلات این واحد

معرفی محصولات تولیدی مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان

فشار، له شدگی، شکستگی، ضربه و آسیب های احتمالی از جمله موارد کاربرد مقوای فلوتینگ هستند.



صنایع کارتن سازی قابل استفاده می باشد. کاغذهای یک رو سفید که شامل وایت تاپ و وایت تاپ اکونومی که در صنایع کارتن سازی قابل استفاده است.

دسته دیگر تولیدات این شرکت شامل مقوای دوبلکس برد (پشت طوسی)، ایندربرد (دو رو سفید)، لیوانی، گلاسه و اسپتیک می باشد که در صنایع مقوا و چاپ بعد از ارسال به واحد کوتینگ قابل استفاده می باشد و مقوای تولیدی شامل ارزش افزوده می باشد و در صنایع تبدیلی به عنوان مواد اولیه مورد استفاده قرار می گیرد.



حال در این بخش از معرفی تولیدات راشا کاسپین می خواهیم یک گروه از کاغذهای تولیدی این شرکت موسوم به فلوتینگ و همچنین یک گروه از مقوای تولیدی معروف به دوبلکس برد (مقوای پشت طوسی) را خدمت شما مخاطبان گرامی تشریح بکنیم

کاغذ فلوتینگ

کاغذ فلوتینگ یا کاغذ کنگره ای، به کاغذهایی ضخیم، محکم و موج دار گفته می شود که به عنوان لایه میانی در کارتن سازی مورد استفاده قرار میگیرد و وظیفه تأمین مقاومت کارتن در برابر ضربه، له شدگی و شکستگی را برعهده دارد. ساختار کنگره ای کاغذ فلوتینگ باید مقاومت ایستایی و توانایی پخش نیروهای وارد به بسته را داشته باشد، خمیر اولیه این کاغذ از کاغذهای باطله، کاغذهای بازیافتی، ضایعات کشاورزی، الیاف غیرچوبی، خمیر چوب و ... به دست می آید.

مواد اولیه مورد استفاده این کاغذ خمیر OCC (خمیر حاصل از کاغذهای باطله و بازیافتی) می باشد، هم چنین در راستای تایید این کاغذ مواردی که واحد کنترل کیفیت بررسی و تست می نماید به صورت زیر می باشد: تست مقاومت لهیدگی کنگره کاغذ (CMT)، تست مقاومت لهیدگی لبه کاغذ (CCT) و تست مقاومت لبه حلقوی کاغذ (RCT) می باشد.

گراماژ اسمی کاغذ فلوتینگ تولید شده در مجتمع راشا کاسپین ۱۱۵ تا ۱۲۵ بوده است.

بیشترین کاربرد کاغذ فلوتینگ، در تولید کارتن و صنایع بسته بندی است به طور کلی ساخت انواع جعبه برای بسته بندی کالاهای مختلف و محافظت از آن ها در برابر

ابتدا معرفی کوتاه

از مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان با ظرفیت اسمی ۳۸۰،۰۰۰ تن در سال با سرمایه گذاری آقای مهندس حسین پایداری و با هدف کمک به خودکفایی کشور از واردات انواع کاغذ و مقوا در شهرک صنعتی شماره یک شهر زنجان راه اندازی شد، این مجتمع با برخورداری از نیروی انسانی متخصص و زیرساخت های بروز در شهر زنجان تاسیس و از سال ۱۳۹۵ شروع به کار نموده است.

مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان از چندین واحد تولیدی تشکیل شده که مهمترین آن خط تولید شماره ۱ کاغذسازی موسوم به pm1 است که با بهره گیری از مدرن ترین و پیشرفته ترین ماشین آلات روز دنیا و از طریق جمع آوری و بازیافت پسماند کاغذ و مقوا های باطله، انواع مختلف کاغذهای چاپ و بسته بندی را تولید می کند.

توضیح برخی از اصطلاحات صنعت کاغذ سازی و تعریف کوتاه از کاغذ و مقوا

کاغذ و مقوا دو نوع از محصولات سلولزی هستند که در صنعت چاپ و بسته بندی کاربرد دارند. این دو محصول از نظر ساختار و خصوصیات با یکدیگر تفاوت دارند و تفاوت اصلی بین کاغذ و مقوا، گراماژ می باشد.

یکی از اصطلاحات رایج صنعت کاغذسازی گراماژ (GSM) می باشد که اشاره به وزن کاغذ دارد. گراماژ را بصورت گرم بر مترمربع کاغذ بیان می کنند به عنوان مثال وقتی می گوئیم کاغذ با گراماژ ۱۲۵، یعنی اینکه اگر ما یک متر مربع از همین کاغذ را با ترازو وزن بکنیم وزن بدست آمده باید ۱۲۵ گرم باشد. براساس این واژه ی رایج در صنعت کاغذسازی، محصولات نیز دسته بندی می شوند.

به طور کلی، می توان گفت که کاغذ از یک لایه تشکیل شده و دارای وزنی سبک تر است که میانگین وزن کاغذها بین ۲۵ تا ۲۰۰ گرم در هر متر مربع می باشد.

کاغذها از چوب، تقاله مکانیکی و شیمیایی و مواد پرکننده ساخته می شوند و برای مصارف آموزشی، اداری، چاپ روزنامه و مجله و برخی انواع بسته بندی به کار برده می شوند.

ولی مقوا از چند لایه تشکیل شده، ضخامت آن بیشتر از کاغذ می باشد و دارای وزنی سنگین تر است. میانگین وزن مقواها بین ۲۰۰ تا ۶۰۰ گرم در هر متر مربع است. مقواها از الیاف کاغذی و مواد چسبنده ساخته می شوند و برای مصارف بسته بندی انواع لوازم خانگی، محصولات غذایی، نوشیدنی و غیره مناسب هستند.

لازم به ذکر می باشد که کاغذ بسته بندی با توجه به ساختار محکم، گراماژ و ضخامت با کاغذ چاپ و تحریر متفاوت می باشد. ضخامت و گراماژ کاغذهای بسته بندی بیشتر از کاغذ چاپ و تحریر می باشد و همچنین مواد تشکیل دهنده ی آن ها نیز با کاغذ چاپ و تحریر متفاوت است.

کاغذهای تولیدی راشا کاسپین در گراماژ ۱۲۰ تا ۲۰۰ گرم و مقوای تولیدی این شرکت در گراماژ ۲۰۰ تا ۴۵۰ گرم می باشد لذا تولید کاغذ تحریر با گراماژ زیر ۹۰ منجمله کاغذ (A4) جزء تولیدات این مجتمع نمیباشد.

محصولات تولیدی کارخانه به صورت عمده شامل موارد ذیل می باشد:

کاغذهای تولیدی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین به دو دسته سفید و قهوه ای تقسیم بندی می شود:

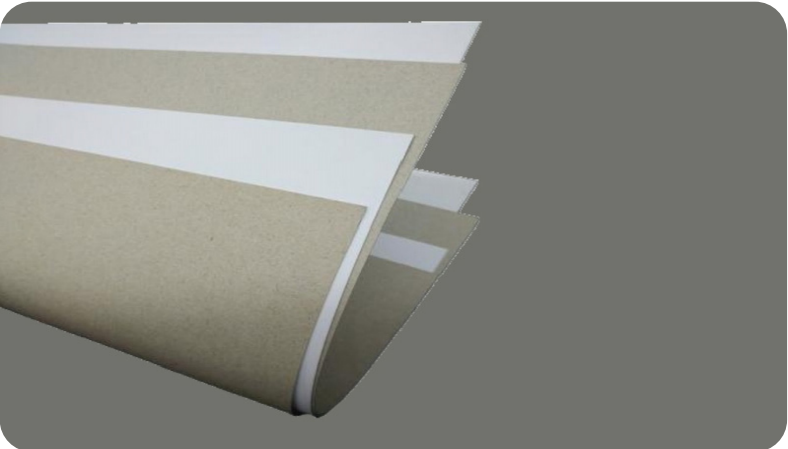
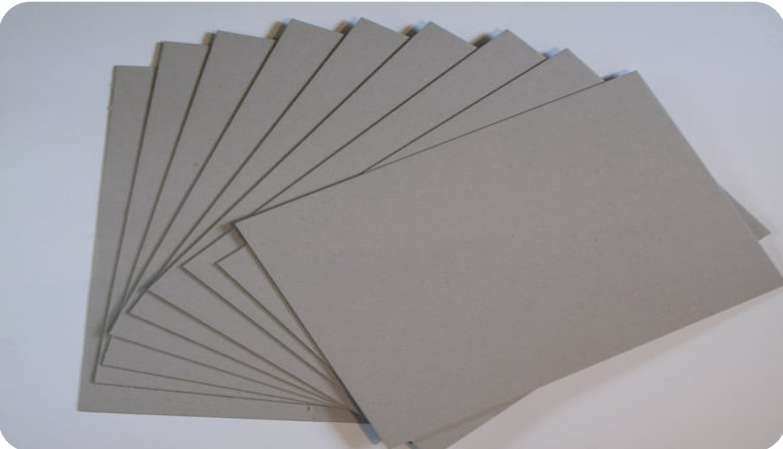
کاغذهای قهوه ای که شامل فلوتینگ - کرافت - سوپرکرافت - تست لاینر که در

مقوای پشت طوسی

مقوای پشت طوسی مقوایی است با گراماژ های متنوع که یک طرف آن سفید و طرف دیگر طوسی می باشد، مورد استفاده این نوع مقوا برای چاپ و بسته بندی های مختلف می باشد.

خصوصیات این مقوا عبارتند از:

- تنوع گراماژ
- شفافیت



رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان مهمترین فعالیت های شمر ثمر مجتمع راشا کاسپین ؛ تولید محصولات متنوع ، توسعه تولیدات و بهبود فرایندها در سنوات اخیر است

سرمایه گذاری استان از ابتدای سال جاری تاکنون برگزار و ۳۱۰ پرونده مربوط به این حوزه بررسی شد. در سال جاری تاکنون ۱۰۳ مصوبه در کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان به تصویب رسیده است. ۹۳ مورد از مصوبات این کارگروه تاکنون اجرایی شده و ۱۰ مورد در دست اجراست. گلشنی افزود: تاکنون ۸۴ درصد از مصوبات کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان محقق شده است.

مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان زنجان با اشاره به بازدیدهای مستمر از واحدهای تولیدی استان، گفت : طرح سه شنبه‌های صنعت، کلینیک صنعت و معدن هر هفته سه شنبه‌ها با حضور مدیران واحدهای تولیدی و نمایندگان دستگاه‌های مرتبط برگزار می‌شود. مهندس گلشنی با بیان اینکه در این بازدیدها مشاوره و راهنمایی‌های لازم برای حل مشکلات واحدهای تولیدی ارائه می‌شود، افزود: در صورت لزوم، مشکل واحدهای تولیدی به کمیته تخصصی جهت بررسی موضوع ارجاع یا در کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان مطرح می‌شود.

وی در ادامه با اشاره به میزان صادرات استان از مبدا زنجان، اظهار داشت: صادرات استان در ۹ ماهه سال جاری ۴۵۷ میلیون دلار به میزان ۸۶۷ هزار تن بوده است.

این مسئول تصریح کرد: در این مدت ۱۱ کشور جدید صادراتی به مقاصد استان افزوده شده و ۲۱ کالای جدید صادراتی وارد سبد محصولات صادراتی استان شده است.

مهندس گلشنی از افزایش تعداد صادرکنندگان استان نیز خبر داد و افزود: تعداد شرکت‌های صادراتی استان از ۱۷۲ واحد در سال گذشته به ۲۰۳ واحد صادراتی در سال جاری رسیده است.

استانداردهای زیست محیطی و توسعه سبد محصولات خود در سطح کشور مطرح و جایگاه ویژه ای را در صنعت کاغذسازی کشور به خود اختصاص دهد.

مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان زنجان در بخش دیگری از سخنان خود به برنامه های صنعتی استان اشاره کرد و گفت: یکی از موضوعات مهمی که دنبال می کنیم تکمیل زنجیره تولید در حوزه هایی است که صنایع استان مزیت و ظرفیت توسعه دارند. باید به سمت صنایع مولد در استان حرکت کنیم. در جذب سرمایه های جدید اکثرا این نگاه وجود داشته است. شهرک دارویی گلرنگ از نمونه هایی این رویکرد است که پیگیری می شود.

وی یادآور شد: میزان سرمایه گذاری صنعتی در این استان از ابتدای سال جاری تاکنون نسبت به مدت مشابه گذشته، ۶ برابر شده است. طی مدت یک سال گذشته بالغ بر ۱۸ و نیم همت (هزار میلیارد تومان) سرمایه گذاری در استان محقق شده است که این میزان طی مدت مشابه قبل، ۲ و نیم همت بود.

مهندس گلشنی تاکید کرد: هدفگذاری جذب سرمایه گذاری در استان زنجان تا پایان دولت سیزدهم ۵۰ همت است. در ابتدا این رقم غیر قابل تحقق ارزیابی می‌شد ولی در همین یک سال گذشته ۱۸ همت جذب سرمایه گذاری داشتیم و نگاه ما این است تا پایان دولت می توانیم ۵۰ همت سرمایه گذاری را در استان داشته باشیم.

این مقام مسئول خاطرنشان کرد: غرب زنجان در حوزه جذب سرمایه گذاری و توسعه صنعتی مغفول مانده بود. برای جبران این موضوع طرح های سرمایه گذاری مهم و بزرگی همچون طرح توسعه تراکتورسازی تبریز و صیاباتری قرار است در این محدوده عملیاتی شود.

وی افزود: ۳۷ جلسه کمیته تخصصی بررسی مشکلات واحدهای تولیدی و طرح‌های



رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان گفت: با گذشت قریب به ۷ سال از فعالیت مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان در استان، روند رو به رشد و بهینه سازی فعالیت ها وجه تمایز فعالیت این واحد با سایر واحدهای تولیدی است .

مهندس مجید گلشنی منفرد در گفت و گو با فصلنامه داخلی راشا، اظهار کرد: تولید محصولات متنوع، توسعه تکنولوژی تولیدات و رفع مشکل زیست محیطی از طریق استفاده از طرح های باز چرخانی آب و استفاده از تصفیه پساب شهری از جمله مزیت های این واحد تولیدی در سنوات اخیر به شمار می رود .

این مقام مسئول تصریح کرد: مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان ، یکی از بزرگترین و پیشروترین مجتمع های تولید کاغذ و مقوا و محصولات سلولزی در کشور است که توانسته با تولید محصولات با کیفیت بخش زیادی از نیاز کشور را در این حوزه تامین نماید و خوشبختانه طرح های توسعه ای نیرو در این هلدینگ و مجتمع در حال اجرا می باشد.

مهندس گلشنی عنوان کرد: این واحد توانسته با استفاده از فناوری به روز دنیا ، رعایت

مهندس الماسی مدیر عامل شرکت شهرک های صنعتی استان زنجان

راشا کاسپین جزو معدود صنایع بزرگ و اشتغال آفرین استان زنجان در ۱۰سال گذشته است



گفت: در شهرک ها و نواحی صنعتی در حال واگذار شامل آب، برق و گاز می باشد و نیز در ۵ شهرک صنعتی تصفیه خانه ایجاد و در حال بهره برداری می باشد.

زنجان را شامل صنایع فولادی ، سلولزی ، نساجی و برق الکترونیک عنوان کرد و گفت: مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان در ۱۰سال گذشته همواره جزء صنایع بزرگ و اشتغال آفرین و رو به توسعه استان بوده است که خوشبختانه با استقرار این مجتمع در شهرک صنعتی اقدامات بهبود فرایندی و زیست محیطی صورت پذیرفته به یکی از کارخانه جات بزرگ و توسعه محور و یک بنگاه بزرگ اقتصادی و تولیدی بدل شده است.

مدیرعامل شرکت شهرک های صنعتی استان زنجان در خصوص وضعیت زیرساخت های شهرک های صنعتی استان زنجان نیز

۳ ناحیه صنعتی است.

وی به تعداد شهرک ها و نواحی صنعتی در حال ساخت استان زنجان اشاره کرد و افزود: ضمن تکمیل و توسعه زیرساخت های شهرک ها و نواحی صنعتی در حال واگذار برای ۳ شهرک و ناحیه صنعتی که در مرحله ساخت می باشند که با تکمیل زیرساخت های لازم به شهرک ها و نواحی صنعتی اضافه خواهد گردید که شامل فاز توسعه شهرک صنعتی زنجان یک، ناحیه کارگاهی نیکان و ناحیه صنعتی هندی کندی و ناحیه صنعتی چورزق هستند. وی بزرگ ترین صنایع مستقر در شهرک های صنعتی استان

مدیرعامل شرکت شهرک های صنعتی استان زنجان گفت: بزرگ ترین واحدهای مستقر در شهرک های صنعتی استان زنجان در حوزه های صنایع فولادی ، سلولزی ، نساجی ، برق الکترونیک است.

مصطفی الماسی در گفت و گو با نشریه داخلی راشا، با بیان اینکه تعداد شهرک ها و نواحی صنعتی مصوب هیات وزیران برای استان زنجان ۲۱ مورد است که ۱۶ شهرک صنعتی و ۵ ناحیه صنعتی را شامل می شود. تعداد شهرک ها و نواحی صنعتی به بهره برداری رسیده و در حال واگذاری زمین در ۱۵ شهرک صنعتی و

نگاهی به صنعت کاغذ و بسته بندی در کشور اتریش:

ده شرکت برتر اتریشی در صنایع کاغذ بر حسب سود خالص به میلیون یورو (۲۱۰۸)		
۱	Mondi Group	۷.۴۸۱.۰۰
۲	Mayr-Melnhof Karton AG	۲.۳۳۷.۷۰
۳	Prinzhorn Holding GmbH	۱.۵۸۶.۵۹
۴	delfortgroup AG	۸۰۷.۲۰
۵	Sappi Austria Produktions GmbH & Co KG	۶۸۷.۸۵
۶	Zellstoff Pöls AG	۳۴۵.۰۰
۷	Laakirchen Papier AG (heinzl-papier)	۳۳۴.۶۰
۸	SIG Combibloc GmbH & Co KG	۲۸۳.۲۹
۹	UPM-Kymmene Austria GmbH ((vormals Steyermühl AG	۲۷۰.۰۰
۱۰	Nettingsdorfer Papierfabrik AG & Co KG	۲۶۵.۰۰

تولید و صادرات براساس گروه تولیدی صنایع فرآوری کاغذ اتریش در سال ۲۰۱۸			
محصول	سهم به درصد (گرد شده)	تولید به میلیون یورو	صادرات به میلیون یورو
جعبه تاشوجعبه مقوایی	۱۶.۵	۳۹۲	۳۲۰
مقوا و مقوای بسته بندی	۲۵.۱	۵۹۶	۳۲۹
بسته بندی های منعطف	۷.۴	۱۷۷	۴۳
کاغذهای بهداشتی	۱۰.۲	۲۴۱	-
محصولات اداری و دفتری	۵.۲	۱۲۳	-
سایر محصولات کاغذی	۳۵.۶	۸۴۵	-
۱.۷۴۸	۱۰۰	۲.۳۷۴	۶۹۲
منبع: PROPAK			

اتریشی همواره در رقابت‌های بین‌المللی پیروز بوده اند.

چالش‌های آینده

تغییرات جمعیت شناختی روی صنعت اثر می‌گذارند. خانواده‌های تک نفره، کودکان و افراد مسن نیاز به محصولات ویژه ئی دارند. باید شرایط قانونی سخت‌گیرانه تری در خصوص الزامات زیست‌محیطی و برچسب ها وضع شود. در نهایت، بسیار مهم است که راهکارهای بسته‌بندی مقرون به صرفه و آماده فروش برای خرده فروشان عرضه شوند؛ این راهکارها شامل حوزه ئی هستند که تأمین کنندگان اتریشی در آن می‌توانند محصولاتی باکیفیت بالا به مشتریان خود عرضه کنند.

آمار و ارقام

در این بخش با مطالعه داده های برگزیده به اهمیت شاخه کاغذ/بسته‌بندی پی خواهید برد.

۸۷.۴٪ نرخ صادرات
 نرخ صادرات صنایع کاغذ اتریش در سال ۲۰۱۸ بالغ بر ۸۸٪ بوده است.
 ۸۹٪ نرخ باز یافت

نرخ باز یافت بسته‌بندی های کاغذی و کارتنی در سال ۲۰۱۷ بالغ بر ۸۹٪ بوده است.

۲۸.۴۰۰ میانگین در سال ۲۰۱۷، ۲۸.۴۰۰ نفر شاغل بوده اند.



صنایع بسته‌بندی کشور اتریش شهرت جهانی دارند و در زمینه تولید محصولات در سراسر جهان موفق بوده‌اند. سهم صادرات این صنعت ۸۵٪ است. در ۲۷ منطقه، حدود ۵.۲ میلیون تن کاغذ و

مقوا و ۱.۵ میلیون تن پالپ تولید می‌شوند.

محیط‌زیست و ثبات آن:

صنایع کاغذ و بسته‌بندی اتریش از پیشگامان در ارائه راهکارهای سازگار با محیط‌زیست هستند. کمپانی‌های اتریشی در این بخش، استانداردهای زیست‌محیطی و فنی سطح بالایی دارند. آن‌ها روی کاهش آلودگی آب‌وهوا، مثلاً از طریق افزایش استفاده از منابع انرژی بی‌وژنی فاقد دی‌اکسید کربن تمرکز می‌کنند. موضوع مهم برای کمپانی‌ها در صنعت بسته‌بندی، جلوگیری از ایجاد ضایعات با استفاده از بسته‌بندی ایمن و کاربردی به‌خصوص در صنعت مواد غذایی است. محصولات باکیفیت و سازگار با محیط‌زیست تولیدشده توسط کمپانی‌های

معرفی مشاهیر زنجان



سه شیفت در خدمت مراجعین محترم می باتشد .

کتابخانه عمومی حاج احمد مهدوی که امروزه دانش آموزان، دانشجویان و همشهریان بسیاری از خدمات آن استفاده می‌کنند، در واقع نخستین کتابخانه خیرساز زنجان است که در مساحت ۱۳۹۰ مترمربع و با زیربنای ۱۴۴۰ مترمربع ساخته شده و در سال ۱۳۸۸ به بهره‌برداری رسیده است .

این کتابخانه دارای بخش‌های مختلفی از قبیل مخزن، کودک و نوجوان، اداری، سالن مطالعه خواهران و برادران به‌صورت مجزا، کافی نت، سرایداری و خانه کتابدار است. از دیگر بخش‌های این کتابخانه بخش دفاع مقدس، نشریات، خدمات اینترنتی، نمایه مقالات و نشریات، تازه‌های کتاب، محققین، زنجان‌شناسی، دیداری – شنیداری و کانون ادبی است.

این کتابخانه دارای دو سالن مطالعه مجزا جهت استفاده خواهران و برادران با گنجایش هر سالن ۲۰۰ نفر است که به‌صورت شبانه‌روزی اداره می‌شود.

کتابخانه عمومی حاج‌احمد مهدوی دارای ۱۹ هزار و ۱۵۰ نسخه کتاب، ۹۰۰ لوح فشرده، ۸۷ عنوان نشریه (ماهانه) است و تعداد اعضای فعال آن قریب به ۳۰۰۰ نفر است.

مرحوم حاج احمد مهدوی

مردی که خیر و کرامت بافت

حاج احمد مهدوی در سال ۱۳۹۷ در زنجان متولد شد و در این شهر به تحصیل پرداخت. وی پس از دوره سربازی به تهران رفت و با دایر نمودن یک باب مغازه به کسب وکار پرداخت. حاج احمد مهدوی در سال ۱۳۲۸ برای تجارت عازم دبی شد. وی در حیات پربرکت خویش اقدام به احداث درمانگاه شماره ۹ زنجان در فضای ۱۰۰۰مترمربع، اورژانس، آزمایشگاه، درمانگاه تخصصی بیمارستان شهید بهشتی در فضای ۳۰۰مترمربع، دانشکده علوم پزشکی زنجان در فضای ۱۲۰۰۰مترمربع، مشارکت در ساخت دانشگاه پیام نور زنجان، کمک به احداث مرکز سالمندان کهریزک تهران، کمک به احداث مرکز درمانی علوی تهران نموده است.

وی در سال ۱۳۶۵ به ایران بازگشت و در سال ۱۳۷۵ بدرود حیات گفت.

در ادامه فعالیت‌های عام المنفعه فرزندان آن زنده یاد اقدام به احداث یک باب هنرستان در فضای ۳۲۰۰ مترمربع به علاوه کتابخانه دانش آموزی در شهر زنجان نموده‌اند.

فرزندان آن زنده یاد نیز یک باب کتابخانه عمومی در فضای ۱۴۴۰ مترمربع در شهرک آزادگان زنجان به نام پدر بزرگوارشان حاج احمد مهدوی احداث کردند که با داشتن قریب به ۳ هزار عضو، هم‌اکنون در