

تصفیه روزانه ۱۵۰۰۰ متر مکعب پساب با بهره برداری از پروژه تصفیه خانه شماره ۳ راشا کاسپین



صفحه ۳



لزوم تداوم اقدامات ارزشمند زیست محیطی
در راشا کاسپین



کارگران ستون های اصلی جامعه و موتور
محرك پیشرفت و توسعه هستند



معرفی محصولات تولیدی مجتمع کاغذ سازی
راشا کاسپین ایرانیان
مقوای ایندر برد - کاغذ وایت تاپ

صفحه ۷



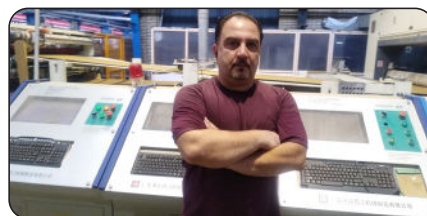
بازدید دکتر فولادگر معاون هماهنگی و کسب
و کار وزارت صنعت، معدن و تجارت از مجتمع
کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

صفحه ۸



جلسه شورای گفتگوی دولت با تولید کنندگان
و صادر کنندگان استان زنجان بستری برای حل
مشکلات تولید و صادرات

صفحه ۸



هدف ما افزایش تناژ تولید و جذب مشتری
در مجموعه کاسپین کارتن است

صفحه ۴

مهندس پایداری : رئیس هیئت مدیره هلدینگ کاسپین پایداری ایرانیان

احیاء طرح های توسعه ای راشا کاسپین در صورت مهیا شدن زیر ساختهای اثر گذار و جلوگیری از واردات بی رویه کاغذ و مقوا



مهندس امیدی : مدیر مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

تعهد به کیفیت، نوآوری و توسعه پایدار؛ خط مشی راشا کاسپین ایرانیان

توسعه پایدار، سومین رکن اساسی در خط مشی راشا کاسپین است. این شرکت با مدیریت مصرف منابع، کاهش ضایعات و حفاظت از محیط زیست، تعهد خود را به ایجاد آینده ای پایدار نشان می دهد. راشا کاسپین با استفاده از فناوری های نوین و رعایت الزامات زیست محیطی، در تلاش است تا اثرات زیست محیطی فعالیت های خود را به حداقل برساند. همچنین ایشان افزودند: موفقیت های راشا کاسپین، همذلی مدیران و کارکنان، برنامه ریزی دقیق، کار تیمی منسجم و تعهد به ارزش های سازمانی است. این شرکت با نگاه به آینده و تکیه بر نوآوری، همواره در مسیر تبدیل شدن به یک شرکت پیشرو در صنعت کاغذ و مقوا گام بر می دارد.

کیفیت بالا از ضایعات کارتن و پوشال تولید می کند که نیازهای مختلف مشتریان را در صنایع مختلف، از جمله چاپ و بسته بندی صنایع غذایی، برآورده می سازد. نوآوری، یکی دیگر از کلیدواژه های اساسی تولید در راشا کاسپین است. این شرکت همواره به دنبال راه حل های نوین برای بهبود فرآیند تولید، افزایش کیفیت محصولات و کاهش هزینه ها است. راشا کاسپین با سرمایه گذاری در تحقیق و توسعه، توانسته است نوآوری های متعددی را در صنعت کاغذسازی به ارمغان آورد و محصولاتی جدید و متناسب با نیازهای روز بازار را به سید محصولات خود اضافه بکند. این رویکرد نوآورانه، راشا کاسپین را به عنوان شریکی قابل اعتماد برای مشتریان تبدیل کرده است.

مهندس امیدی ضمن اشاره به اینکه تعهد به کیفیت، نوآوری و توسعه پایدار همواره از اصول بنیادین در فرآیند تولید و ارائه محصولات راشا کاسپین بوده عنوان کردند: راشا کاسپین ایرانیان، به عنوان بزرگترین و پیشرفته ترین مجتمع کاغذسازی ایران، با سابقه ای درخشان در تولید انواع کاغذ و مقوا، نمونه ای بارز از تعهد به کیفیت، نوآوری و توسعه پایدار است. این مجتمع همواره با اتکا به دانش و تجربه مدیران و کارکنان خود، در مسیر پیشرفت و تعالی گام برداشته است.

ارائه محصولات باکیفیت، در راس اولویتهای راشا کاسپین قرار دارد. این شرکت با استفاده از مواد اولیه مرغوب و تجهیزات مدرن، محصولاتی با

است. در حالی که تولیدکنندگان داخلی با هزینه های سنگینی مانند مواد اولیه، انرژی و مالیات روبرو هستند، واردکنندگان می توانند محصولات خود را با قیمت های پایین تری به بازار عرضه کنند.

این شرایط، باعث شده است تا مجتمع راشا کاسپین با مشکلات عدیده ای در زمینه نقدینگی و فروش محصولات خود مواجه شود. به همین دلیل، این مجتمع در ۲ سال گذشته مجبور به توقف طرح های توسعه خود شده است.

مهندس پایداری خاطرنشان کردند: توقف طرح های توسعه راشا کاسپین، نه تنها به ضرر این مجتمع تمام می شود، بلکه پیامدهای منفی برای اقتصاد کشور نیز به همراه دارد. این امر می تواند منجر به افزایش وابستگی به واردات، خروج ارز از کشور و از دست

مهندس حسین پایداری در گفتگوی اختصاصی با نشریه داخلی راشا کاسپین با اشاره به اینکه مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان در سال های اخیر با چالش های متعددی روبرو بوده است افزودند:

یکی از چالش ها، واردات بی رویه کاغذ و مقوا به کشور است که به طور مستقیم بر فعالیت این مجتمع و طرح های توسعه آن تاثیر منفی گذاشته است. راشا کاسپین با ظرفیت تولید سالانه ۲۲۰ هزار تن کاغذ و مقوا، قادر به تامین بخش قابل توجهی از نیاز داخلی کشور است. با این حال، حجم بالای واردات این محصولات، بازار را اشباع کرده و عملاً از تولید داخلی حمایت نمی شود.

یکی از عوامل اصلی که به واردات بی رویه کاغذ و مقوا دامن می زند، پایین بودن تعرفه های گمرکی این محصولات

رفتن فرصت های شغلی شود. برای حل این مشکل لازم است اقداماتی در جهت حمایت از تولید داخلی و جلوگیری از واردات بی رویه کاغذ و مقوا انجام شود. افزایش تعرفه های گمرکی، ارائه تسهیلات به تولیدکنندگان داخلی و حمایت از مصرف محصولات داخلی از جمله این اقدامات هستند. ایشان افزودند: در صورت مهیا شدن زیر ساختهای اثر گذار (منجمله برق و گاز) با شرایط توجیه پذیر برای این مجموعه قطعا گام های برداشته شده سالهای اخیر قوت گرفته و این پروژه های کارآفرین و اشتغال آفرین احیاء میگردد. در نهایت، امیدواریم با تدابیر مسئولین و حمایت از تولید داخل، شاهد رونق روزافزون مجتمع راشا کاسپین و صنعت کاغذ و مقوای کشور باشیم.



گرامیداشت روز جهانی کار وکارگر در راشا کاسپین

کارگران ستون های اصلی جامعه و موتور محرک پیشرفت و توسعه هستند



پیشرفت و توسعه این مجتمع گفتند: «کارگران، ستون های اصلی هر جامعه و موتور محرکه ی پیشرفت و توسعه هستند. بدون تلاش و همت والای کارگران، هیچ جامعه ای نمی تواند به پیشرفت و آبادانی دست یابد.

ایشان در ادامه سخنان خود افزود: «مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان به عنوان یکی از بزرگترین مجتمع های تولید کاغذ و مقوا در کشور، همواره بر تعهد خود به کارکنان و ارتقای سطح معیشت و رفاه آنان تاکید داشته است. ما متخیریم که در این مجتمع، کارگران نمونه ای داریم که با تعهد و تخصص خود، همواره در جهت ارتقای کیفیت محصولات و افزایش تولید تلاش می کنند.

در پایان این مراسم، به تعدادی از کارگران نمونه مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین با اهداء لوح تقدیر و هدیه تجلیل شد. این کارگران با توجه به معیارهایی مانند تعهد به کار، ابتکار و خلاقیت، کیفیت کار، نظم و انضباط. به عنوان کارگر نمونه انتخاب شده بودند. تجلیل از کارگران نمونه، اقدامی ارزشمند برای قدردانی از زحمات و تلاش های این قشر زحمتکش است. این کار موجب افزایش انگیزه و روحیه کارگران شده و آنها را به تلاش بیشتر در جهت ارتقای تولید و کیفیت محصولات ترغیب می کند.

محصولات این مجتمع تقدیر و قدردانی گردید. مهندس رضائیان مدیرعامل مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان در سخنانی ضمن گرامیداشت روز جهانی کارگر، از زحمات و تلاش های کارگران در رونق تولید و پیشرفت کارخانه قدردانی کردند و گفتند: همانطوریکه مستحضردید این واحد بزرگ تولیدی و همچنین اکثر واحدهای تولیدی کشور طی سال گذشته با مشکلات فراوانی از قبیل تعدیل نیروهای انسانی مواجه بودند که بحمدالله توانستیم این چالش بزرگ را مدیریت بکنیم و امیدوارم امسال بهتر از سالی که گذشت باشیم و به اهداف تعیین شده خود برسیم. همانطور که مطلع هستید سالی که گذشت این مجتمع درگیر مشکلات فراوان و عدیده ای بود، از جمله در بخش منابع انسانی چالش های زیادی وجود داشت که به لطف خداوند و با تمهیدات مدیران محترم مجموعه کنترل شده اند و ما به لطف خدا توانستیم حتی المقدور که سعی شد نیرو های خود را حفظ کنیم، انشالله امسال با کمک ها و تلاش مدیریت مجتمع و شما عزیزان از سختی ها عبور کنیم و سال بهتری داشته باشیم

در این مراسم مهندس امیدی مدیر مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان با تاکید بر نقش و جایگاه کارگران در



تاریخچه روز کارگر در ایران به سال ۱۳۰۰ برمی گردد، زمانی که «شورای مرکزی فدراسیون سندیکای کارگری» اولین گردهمایی را به مناسبت این روز برگزار کرد. از آن زمان تاکنون، روز کارگر در ایران به عنوان فرصتی برای تجلیل از زحمات کارگران و همچنین برای بحث در مورد مسائل مربوط به کارگران و چالش های پیش روی طبقه کارگر برگزار می شود.

در روز جهانی کار و کارگر، که هر ساله در اول ماه مه (۱۱ اردیبهشت) جشن گرفته می شود، مراسم متعددی در شرکتها و موسسات و کارخانجات سراسر ایران برای تجلیل از زحمات کارگران برگزار می شود. این مراسم فرصتی برای قدردانی از تلاش ها و تعهد کارگران به رونق تولید و پیشرفت کشور است از این رو مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین نیز همواره بر اهمیت این مراسم جهت تجلیل از زحمات کارگران محترم شاغل در این مجموعه تاکید داشته است و اقدامات قابل توجهی نیز در راستای تجلیل و تشویق از کارگران نمونه انجام میدهد از جمله مراسم باشکوه که در آن از کارگران نمونه مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان تجلیل به عمل آمد، مراسمی با حضور مدیرعامل، مدیران و کارکنان این مجتمع بود که در آن از تلاش ها و زحمات کارگران نمونه در راستای تحقق اهداف و ارتقای سطح تولید و کیفیت

گفت و گو با مدیر امور مالی شرکت کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

تامین مالی از بازار سرمایه از برنامه های آتی این حوزه می باشد

یکی از عوامل درک صحیح و جمع آوری صحیح اطلاعات مالی در اهمیت برقراری و روابط موثر با سایر واحدهای سازمانی جهت پیشبرد اهداف حسابداری در راستای وظایف حسابداری می باشد. یک واحد حسابداری موفق چاره ای جز آن ندارد که در تعاملات خود با کارکنان، مشتریان، تامین کنندگان، پیمانکاران و پاسخ گویی به حسابرسان و سازمان های دولتی دارای ارتباط موثر باشد که این امر همواره پایش، و با برگزاری جلسات بررسی و با استفاده از نظر خواهی و ایجاد شبکه های ارتباطی نرم افزاری و سخت افزاری همواره پویا می باشد.

مهمترین چالشی که با آن روبه رو بوده اید چه چالشی بوده است؟ یکی از چالش های مهم مدیران مالی، تامین مالی شرکت است که در سال گذشته با عنایت به افزایش سطح اشتغال و افزایش سطح عمومی قیمت ها در حقوق پرداختی، تامین مواد اولیه، دارایی سرمایه ای و سایر هزینه ها و تغییرات نرخ ارز اقداماتی در زمینه افزایش میزان فروش، دریافت تسهیلات بانکی و کنترل پروژه و کنترل هزینه ها انجام گردیده و با پیگیری ها جهت منابع جدید از بازار سرمایه اقداماتی صورت گرفته است که در سال ۱۴۰۳ محقق خواهد شد.

در صورت امکان برنامه های پیشرو سال جاری را اعلام فرمایید همواره سعی داریم سیستم مالی پویا و رو به جلو حرکت کند لذا برای سال ۱۴۰۳ اصلاحات لازم در طبقه بندی حساب ها جهت تهیه شفاف تر بهای تمام شده محصول، آموزش کارکنان، توسعه حسابداری مدیریت و جهت گسترش تامین مالی از بازار سرمایه از برنامه های آتی می باشد.

در حال حاضر چه تعداد نیرو در حوزه مالی و حسابداری راشا کاسپین حضور دارند؟

در حال حاضر واحد حسابداری دارای ۴۴ نفر کارکنان (با احتساب معاونت محترم مالی و اینجانب) در واحدهای حسابداری مالی، حسابداری صنعتی، حسابداری مدیریت، حسابداری مراکز پخش است که در دفتر مرکزی تهران، کارخانه زنجان و مراکز پخش و خدماتی در سراسر کشور مستقر هستند.

لطفاً در خصوص حوزه فعالیت حوزه معاونت مالی توضیح دهید. حوزه فعالیت معاونت مالی در دو حوزه کلی مباشرت و گزارش دهی به سهامداران و ذی نفعان است. برنامه ریزی های بلند مدت و کوتاه مدت در خصوص مهمترین شاخص های عملکردی و وضعیت مالی اعم از برنامه ریزی، هدایت، نظارت و کنترل فعالیت های امور حسابداری و مالی در چهارچوب قوانین و مقررات و استانداردها و دستورالعمل ها، ارائه صورت های مالی و یادداشت های همراه، ارائه گزارشات مالی بودجه ای، نقدینگی دارایی و بدهی ها، نظارت بر نقدینگی و تامین مالی و نظارت بر هزینه ها، تجزیه و تحلیل های اطلاعات مالی و گزارش دهی به مدیران شرکت، مذاکرات و شرکت در جلسات سازمان امور مالیاتی و تامین اجتماعی در خصوص موضوعات مالیاتی شرکت و حل و فصل موضوعات مالیاتی و تامین اجتماعی و همچنین نظارت بر دارایی ها و اموال شرکت برعهده واحد مالی می باشد. تعامل مالی شما با سایر واحدها و همچنین مشتریان معمولاً به چه صورت است؟



علیرضا ذاکر شبیری دارای مدرک کارشناسی ارشد در رشته حسابداری و دارای ۳۴ سال سابقه در امور حسابداری و مالی از سال ۱۳۶۹ تاکنون بوده و در شرکت های شیمیایی سمن-شرکت پلی زرین شرکت شیشه همدان- هلدینگ مهرام - هلدینگ میهن مشغول به کار بوده است و از دی ماه سال ۱۴۰۱ در سمت مدیر امور مالی به شرکت راشا کاسپین ایرانیان پیوست. وی در کنار فعالیت حوزه حسابداری، در حوزه منابع انسانی، طبقه بندی مشاغل و حوزه مدیریت تضمین کیفیت دارای سابقه است.

در این مصاحبه با ایشان درخصوص فعالیت های حوزه مالی و برنامه های این واحد در سال جاری گفت و گو کرده ایم.

گفت و گو با رئیس فنی و مهندسی حوزه بازرگانی دفتر مرکزی

تمایل راشا کاسپین به توسعه تولیدات، زمینه ساز اشتغال و شکوفایی بیشتر است

است که زیر نظر دفتر فنی پیش می رود. در ابتدا بررسی اولیه صورت وضعیت قراردادهای توسط همکاران دفتر فنی مستقر در محل پروژه انجام و سپس برای کنترل قراردادهای و قیمت ها، به دفتر فنی دفتر مرکزی ارسال می شود و پس از بررسی و تایید نهایی جهت پرداخت به واحد مالی ارجاع داده می شود.

مهندس پورضرغام در ادامه درباره همکاری دفتر فنی و واحد بازرگانی داخلی اظهار کرد: همکاری ما با واحد بازرگانی داخلی در جهت بررسی و پیشنهاد فنی نوع محصول، برند و کارایی آن و اخذ استعلام و عقد قرارداد در مجموعه است. به عنوان مثال هنگام خرید یک ژنراتور، بررسی فنی ظرفیت ژنراتور، برند و همچنین کاربرد آن برعهده ما قرار دارد و پس از ارائه پیشنهاد فنی محصول، نظر خود را به واحد بازرگانی داخلی ارجاع می دهیم تا امور مربوط به خرید از سمت آنها صورت گیرد. رئیس فنی و مهندسی حوزه معاونت بازرگانی، تمایل شرکت راشا کاسپین به توسعه تولید را نقطه قوت دانست و در این خصوص بیان کرد: خوشبختانه این مجموعه در کنار تولید به فکر

علی پورضرغام، فارغ التحصیل رشته عمران سازه از سال ۹۳ همکاری خود را با شرکت راشا کاسپین با هدف پیشبرد پروژه های این شرکت آغاز کرد. از سال ۱۴۰۰ نیز با سمت رئیس فنی و مهندسی حوزه معاونت بازرگانی جهت نظارت بر قراردادهای و بررسی نقشه های فنی پروژه های راشا در دفتر مرکزی حضور دارد. بررسی نقشه ها، عقد قراردادهای، رسیدگی به صورت وضعیت پیمانکاران و همچنین مسائل فنی ایجاد شده در کارخانه ها و پروژه های اجرایی از جمله امور مربوط به حیطه وی است.

وی درخصوص حوزه فعالیت دفتر فنی گفت: شرکت هایی مانند راشا که دارای طرح توسعه هستند نیاز دارند که بحث ساخت و توسعه آنها همزمان با پروژه های تولیدی و فروش پیش رود. حضور دفتر فنی در این دست شرکت ها جهت پیشبرد پروژه ها امری ضروری است. بررسی نقشه ها در هر پروژه، اولین قدم در جهت تبدیل آنها به نقشه های اجرایی است. انتخاب پیمانکار جهت اجرای پروژه ها، عقد قرارداد و همچنین نظارت و کنترل بر صورت کارکرد آنها از اقدامات دیگری



توسعه نیز می باشد که این امر زمینه ساز اشتغال و شکوفایی بیشتر مجموعه در این صنعت بوده و موجب ایجاد پویایی در همکاران می شود.

گفت و گو با کارشناس ارشد واحد فناوری اطلاعات دفتر مرکزی

استقرار سرویس های جدید در رفع مشکلات مجموعه بسیار اثر گذار بوده است

کنترل دسترسی اتصال دستگاههای ذخیره ساز خارجی مانند فلش و هاردهای اکسترنال به کامپیوترها نیز راه اندازی گردیده است. به این ترتیب ضمن افزایش امنیت اطلاعات، از انتقال ناخواسته باج افزارها و ویروسها به سیستمهای شرکت نیز جلوگیری به عمل خواهد آمد. مهندس درودیان درخصوص چالش ها و موانع این واحد عنوان کرد: بزرگترین چالش ما تامین اقلام و ملزومات مورد نیاز واحد فناوری اطلاعات است که بسیار ضروری و حیاتی است اما بعضاً در تامین آن بجهت مضیقه های مالی با مشکل مواجه میشویم. بدیهی است که تامین بعضی از این اقلام هزینه بر است اما فقدان این ملزومات ممکن است آسیب های جبران ناپذیری به بحث فناوری اطلاعات وارد کند که هزینه رفع آن بسیار بیشتر از هزینه تامین این اقلام است.

تصویری کارخانه کاسپین کارتن نیز دچار فرسودگی بسیاری شده بود که ما در کنار سیستم قدیمی یک سیستم جدید و بروز مستقر کرده ایم. در بحث مدیریت شبکه کارخانه کاسپین کارتن ضعف وجود سرور مشهود بود که از سال گذشته با استقرار نیروی فناوری اطلاعات در کارخانه توانستیم بسیاری از ضعف های موجود را برطرف کنیم. نصب یک سرور جدید و انتقال بعضی از سرور ها مانند سرور مدیریت شبکه روی آن از اقدامات دیگر است و در حال نصب آنتی ویروس مرکزی روی آن هستیم.

همچنین در مجتمع راشا کاسپین سیستم مدیریت استفاده از پهنای باند اینترنت راه اندازی گردیده است. با استفاده از این سیستم اولویت بندی جهت ارتباطات ضروری مانند سیستم راهکاران انجام گردیده و مدیریت لازم بر استفاده از اینترنت انجام می گردد.

بخش زیرساخت شبکه و سخت افزار و همچنین سرویس هایی که در شبکه راه اندازی می شود در حیطه کاری بنده قرار دارد. علاوه بر نگهداری و بروز رسانی سرویس های قدیمی، راه اندازی شبکه های جدید و استقرار آن در شرکت نیز برعهده واحد فناوری اطلاعات است. به طور مثال زیرساخت ایمیل سرورهای شرکت را در دو ماه گذشته به سرور جدید منتقل کردیم و با این کار سعی در برطرف کردن اشکالاتی داریم که در گذشته وجود داشته است و خوشبختانه تا حدود زیادی در این امر موفق بودیم. امور فناوری اطلاعات شعب و کارخانه ها نیز تحت نظارت مستقیم ما انجام می شود.

وی درباره اقدامات انجام شده در کارخانه ها و شعب اظهار کرد: بخش سیستم نظارت تصویری بر شعب از جمله اقدامات دیگری است که به تازگی راه اندازی و نصب شده است و همکاران ما نظارت کامل بر شعب دارند. نظارت



میشم درودیان، کارشناس ارشد واحد فناوری اطلاعات از سال ۱۴۰۲ به شرکت راشا کاسپین ملحق شد. وی فارغ التحصیل رشته شبکه کامپیوتری بوده و در زمینه فناوری اطلاعات دارای ۲۰ سال سابقه شغلی است. درودیان درخصوص حوزه فعالیت های خود در شرکت راشا عنوان کرد:



استفاده از پساب شهری در صنایع مختلف موجب رفع نگرانی‌ها بابت کمبود آب می‌شود که این رفع نگرانی خیلی ارزشمند است و راشا کاسپین در این خصوص اقدامات پیشگیرانه خوبی را انجام داده است و البته مجتمع راشا کاسپین بر این موضوع واقف بوده و در کل از پساب شهری به بهترین شکل ممکن بهره‌برداری می‌کند.

بازدید دکتر یافتیان مدیر کل حفاظت محیط زیست استان زنجان از مجتمع راشا کاسپین

لزوم تداوم اقدامات ارزشمند زیست محیطی در راشا کاسپین

مهندس امیدی مدیر مجتمع راشا کاسپین حجم تولید و اشتغالزایی خط تولید جدید را برای دکتر یافتیان تشریح کردند و افزودند که مجتمع تا به این لحظه ۸۰ درصد از اقدامات لازم برای راه اندازی خط تولید جدید را انجام داده اما کماکان به دلیل عدم اختصاص تسهیلات ارزی و ریالی لازم و همچنین واردات بی رویه کاغذ و مقوا از کشورهای خارجی و سایر محدودیت‌های ایجاد شده، راه اندازی این پروژه به مشکل خورده است که نیازمند کمک و یاری دولت می‌باشد.

دکتر یافتیان در این بازدید ضمن ابراز رضایت از اقدامات انجام شده در این کارخانه در راستای حفظ محیط زیست، بر لزوم و تداوم این اقدامات و تلاش برای ارتقای هر چه بیشتر عملکرد زیست محیطی این کارخانه تاکید نمودند و اظهار داشتند: حفاظت از محیط زیست از جمله وظایف همه دستگاه‌ها و نهاد‌ها و تولید کنندگان است و باید در این زمینه با یکدیگر همکاری و تعامل داشته باشیم.

دکتر یافتیان در بخش دیگری از صحبت‌های خود عنوان کردند: استفاده از پساب تصفیه شده شهری به عنوان جایگزینی برای آب زیرزمینی در این صنعت نقش مهمی دارد و

مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان از بدو تاسیس توجه بسیار زیادی بر حفظ محیط زیست و منابع طبیعی داشته و اقدامات بسیار مفیدی در این راستا انجام داده است. جلوگیری از قطع میلیون‌ها اصله درخت در سال با تولید کاغذ و مقوا به شیوه بازیافت، استفاده از پساب شهری در تولید کاغذ و مقوا و کاشت ۱۸۲۲ اصله نهال در هفته درختکاری نمونه‌هایی از اقدامات زیست محیطی و طبیعت دوستانه مجتمع راشا کاسپین ایرانیان می‌باشد که همواره موجب جلب توجه مدیران، مسئولین استانی و کشوری و همشهریان شده است. بازدید مدیر کل حفاظت محیط زیست استان زنجان آقای دکتر یافتیان و هیئت همراه در سال جدید نمونه بارز توجه دولت بر مسائل زیست محیطی و گسترش صنایع سبز می‌باشد. این بازدید با هدف بررسی کیفیت پساب خروجی کارخانه، نحوه عملکرد آزمایشگاه و تصفیه‌خانه کارخانه راشا کاسپین با همراهی مدیران و مسئولین ارشد مجتمع انجام شد، دکتر یافتیان طی این بازدید در جریان وضعیت میزان آب مصرفی مجتمع از پساب تصفیه شده شهری و آب چاه مجتمع قرار گرفتند.

پس از تصفیه‌خانه نوبت به بازدید از طرح توسعه کارخانه موسوم به pm2 شد که



مهندس سهراب حیدری با مدرک مهندسی مکانیک از دانشگاه صنعتی شریف و کارشناسی ارشد مهندسی فناوری بازیافت کاغذ از دانشگاه علمی کاربردی مازندران با سابقه ۲۶ ساله فعالیت در شرکت‌های چوب و کاغذ مازندران، کسری یزد، الموت قزوین و... همچنین گذراندن دوره‌های آموزشی مدیریت در کانادا، دوره تعمیر و نگهداری در سوئد، عیب‌یابی تجهیزات در فنلاند از همکاران مجموعه

مهندس سهراب حیدری مشاور فنی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مجموعه تجهیزات و تکنولوژی به کار رفته و سرمایه‌های انسانی راشا کاسپین الگوی مناسبی برای صنعت کاغذ و مقوا می‌باشد

از نقاط قوت این مجموعه می‌توان به اجرای برنامه ریزی تعمیرات و تجزیه و تحلیل شاخص‌ها، اندازه‌گیری ارتعاشات و تجزیه و تحلیل آن و آنالیز روغن‌ها و همچنین اجرای برنامه ریزی تعمیرات اشاره نمود.

در نهایت اینکه مجموعه فنی و مدیریت فنی حول یک مأموریت جهت افزایش تولید و بهبود بهره‌وری در مجموعه با همکاری دیگر واحد‌های مجتمع فعالیت می‌کند لذا باید جهت بهبود مستمر در شناسایی ریسک‌ها و همچنین بروزرسانی مدارک و مستندات و تامین قطعات و کاهش توقفات غیر برنامه ریزی شده تلاش نمایم و خوشبختانه مجموعه تجهیزات و تکنولوژی به کار رفته و سرمایه‌های انسانی راشا کاسپین الگوی مناسبی برای صنعت کاغذ و مقوا می‌باشد.

راشا کاسپین می‌باشند که ایشان شروع به کار و همکاری خود با مجموعه راشا کاسپین را اینگونه بیان نمودند: از سال ۹۵ در مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین به عنوان مدیر فنی و از سال ۱۴۰۱ به عنوان مشاور فنی افتخار همکاری با این مجموعه را دارم، از اهم فعالیت‌هایی که در این مجتمع انجام شد می‌توان به پیاده‌سازی و اجرای برنامه ریزی تعمیرات، ارتعاشات، آنالیز روغن، تامین قطعات، آموزش و سازماندهی پرسنل و همچنین شناسایی نقاط ضعف تجهیزات و اقدام به اصلاح آن اشاره کرد.

یکی از چالش‌های مهم پیش روی مجتمع این است که هر چه از عمر کارخانه میگذرد نیاز به نگهداری و تقویت نیروهای فنی بیشتر میشود فلذا از دست دادن نیروهای کلیدی و با تجربه و عدم جایگزینی با نیروهای مناسب می‌تواند صدمات جبران‌ناپذیری به تولید تحمیل کند.

مهندس حامد کاظمی رئیس واحد مکانیک مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

اتخاذ برنامه‌های تعمیر و نگهداری دقیق و تکنیک‌های عیب‌یابی پیشرفته جهت جلوگیری از فرسایش تجهیزات



ایمن و کارآمد تجهیزات و ماشین‌آلات می‌باشد. ایشان افزود: یکی از بزرگترین چالش‌هایی که با آن روبرو هستیم، حفظ و نگهداری تجهیزات و ماشین‌آلات در شرایطی است که دائماً در معرض فرسایش و خرابی هستند. برای غلبه بر این چالش، از برنامه‌های تعمیر و نگهداری پیشگیرانه دقیق و همچنین از تکنیک‌های عیب‌یابی و تعمیر پیشرفته استفاده می‌کنیم. برنامه‌های آینده واحد مکانیک شامل ادامه سرمایه‌گذاری در فناوری‌های جدید، ارتقای سطح مهارت‌های کارکنان و بهبود مستمر عملکرد واحد می‌باشد که با توجه به پیشرفت روز افزون مجتمع در طرح‌های توسعه اجرایی این امور باید به طور دقیق در دستور کار قرار گیرد. امید است با احداث خطوط جدید تولید در این مجتمع زمینه کار آفرینی بیشتر شود و از رقابتی خارجی نیز پیشی بگیرد و با تکیه بر تکنولوژی‌های روز دنیا بیش از پیش گام بلندی در مسیر تولید کاغذ و مقوا برداریم.

مهندس سید حامد کاظمی دارای مدرک کارشناسی در رشته مکانیک و ۱۸ سال سابقه کار در صنعت مکانیک در مجموعه‌هایی از قبیل شرکت صنعتی بوتالی، شرکت صنعت ماشین‌های یاوران و یاشیل قطره، از سال ۱۳۹۵ که مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در حال تکامل بود و پس از مدتی با وجود شرایط لازم بعنوان تکنسین فنی مشغول بکار شد در این واحد پله به پله پیش‌رفته و سه سال بعنوان مکانیک، یکسال بعنوان سرشیفت مکانیک و دوسال بعنوان سرپرست کارگاه مکانیک فعال بوده است که در نهایت در سال ۱۴۰۱ به سمت رئیس واحد مکانیک منصوب شد.

مهندس کاظمی در خصوص حوزه فعالیت واحد مکانیک گفت: واحد مکانیک به طور کلی شامل واحد تعمیرات، واحد روانکاری و واحد تراشکاری میشود که هر کدام با توجه به مسئولیت تعریف شده انجام وظیفه میکنند.

مسئولیت‌های اصلی ما شامل نظارت بر کلیه فعالیت‌های واحد مکانیک، برنامه ریزی و اجرای برنامه‌های تعمیر و نگهداری، مدیریت تیمی از مکانیک‌ها و تکنسین‌ها، و اطمینان از عملکرد

مهندس محمد صادقی رئیس فنی (سالن کوتینک و شیتِر) مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین

برنامه نویسی مجدد تجهیزات موجب افزایش ایمنی و راندمان تولید

داشتن سیستم به ناچار PLC دستگاه را تعویض و مجدد برنامه نویسی کرده ایم که این کار، ایمنی و راندمان دستگاه‌ها را هم بالا برده است. همچنین با توجه به تعهد کاری، تعمیرات و پاسخگویی در برابر مشکلات به مدیران ارشد استرس کاری این شغل بسیار بالا میباشد. از اهداف بنده همکاری و کار تیمی و اصولی در جهت پیشبرد منافع مجتمع و کاهش توقفات تولید می‌باشد امید است بتوانیم با کمک پرسنل زحمتش فنی مثمر ثمر واقع شویم.

در پایان از مالک محترم و مدیریت محترم مجتمع راشا کاسپین ایرانیان برای کارآفرینی، اعتماد و حمایت جوانان و متخصصین کمال تشکر را دارم.

محمد صادقی فارغ التحصیل کارشناسی برق قدرت با ۵ سال سابقه کار مرتبط از سال ۱۳۹۵ در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان مشغول به کار است و از رده سازمانی تکنسین برق و ابزار دقیق شروع کرده و با تلاش در تمامی موارد فنی و بروز کردن اطلاعات فنی طی ۹ سال کار در مجتمع و انجام تمام پروژه‌های به اتمام رسیده مجتمع، در حال حاضر در سمت رییس فنی سالن‌های کوتینک، شیتِر، انبار محصول و انبار شمالی مشغول به کار است مهندس صادقی چالش‌های واحد خود را اینگونه بیان میکند:

از جمله مشکلاتی که میتوان اشاره کرد تامین قطعات یدکی و نبود نقشه‌های فنی برخی از دستگاه‌ها میباشد که بنده و پرسنل را با چالش جدی رو به رو کرده که در برخی از موارد به علت نبود نقشه و باگ



مهندس جلال صالحی رئیس کارگاه تصفیه‌خانه شماره ۳ (ETP3)

تصفیه روزانه ۱۵۰۰۰ متر مکعب پساب با بهره‌برداری از پروژه تصفیه‌خانه شماره ۳ راشا کاسپین

آغاز شد و در شرایط فعلی پس از شناسایی پیمانکاران صاحب تجربه و دعوت نمودن از ایشان و وسایل اجرای پروژه در حال انجام است که پس از تحویل میلگرد‌های مورد نیاز در هفته جاری، عملیات اجرایی اصلی آغاز خواهد شد و پیش‌بینی میشود تا ۱۲ ماه آینده به اتمام برسد.



موجب صرفه جویی بسیاری در مصارف آب خواهد شد.

شروع عملیات مقدماتی پروژه احداث تصفیه‌خانه مجتمع از اواخر اردیبهشت ماه سال جاری با حضور نمودن محیط کارگاه، هماهنگی و همکاری با نیروی انسانی متناسب پروژه، تجهیز کارگاه، خاکبرداری، مترکام نمودن لایه‌ای بستر و شروع عملیات بتن ریزی مقدماتی

مسئولیت انجمن سازندگان استان زنجان اشاره کرد.

شروع همکاری مهندس صالحی در مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان از سال ۱۳۹۸ در پروژه PM2 و سپس در حوزه تعمیر و نگهداری مجتمع و از ابتدای سال ۱۴۰۰ در پروژه نگین سبز و نهایتاً از اردیبهشت ۱۴۰۳ بعنوان رئیس کارگاه تصفیه‌خانه شماره ۳ موسوم به ETP3 ادامه دارد حال به تشریح اقداماتی که در این پروژه انجام شده است از زبان ایشان می‌پردازیم:

این پروژه بزرگترین تصفیه‌خانه صنعتی کشور در صنایع سلولزی به ظرفیت ۱۵۰۰۰ متر مکعب در شایانه روز می‌باشد که شامل بخش‌های تصفیه اولیه، تصفیه شیمیایی، تصفیه بی‌هوازی و تصفیه هوازی میباشد که پساب خروجی کاملاً مطابق با استاندارد‌های محیط زیست و آب‌های سطحی خواهد بود.

این پروژه از به روزترین و مدرن‌ترین تکنولوژی روز دنیا با طراحی خارجی تشکیل شده است که طراحی و نظارت آن بر عهده کارشناسان خارجی و احداث و راه اندازی آن بر عهده کارشناسان ایرانی خواهد بود و سطح زیر بنایی پروژه در حدود ۲۵۰۰۰ متر مربع می‌باشد. این تصفیه‌خانه که دارای ظرفیت تصفیه روزانه ۱۵۰۰۰ (پانزده هزار متر مکعب) می‌باشد برابر با حجم تصفیه‌خانه یک شهر ۳۰۰ هزار نفری که بصورت ثابت آب موجود در چرخه تولید را بصورت بهداشتی بازیافت و مجدداً به پروسه تولید بر میگردد که این امر



مهندس جلال صالحی متولد سال ۱۳۵۴، تا مقطع کارشناسی در رشته مهندسی عمران در زنجان مشغول به تحصیل بوده و کارشناسی ارشد خود را در رشته عمران - مدیریت پروژه از دانشگاه علم و صنعت اخذ نموده است.

شروع کار ایشان از سال ۱۳۷۹ و با پیمانکاری در پروژه‌های خصوصی و دولتی بمدت ۶ سال آغاز گردید و از سال ۱۳۸۶ با همکاری در سرپرستی نظارت پروژه‌های اداری، بیمارستانی و ورزشی ادامه پیدا کرد.

از جمله فعالیت‌های جانبی وی می‌توان به عضو ارشد سازمان نظام مهندسی، عضو نظارت عالی سازمان، کارشناس رسمی دادگستری و

گفت و گو با مدیر تولید کارخانه کاسپین کارتن

هدف ما افزایش تناژ تولید و جذب مشتری در مجموعه کاسپین کارتن است

ترین زمان ممکن به آن دست یابیم و موجب رضایتمندی مشتریان شویم.

وی درخصوص مشکلات روند تولید عنوان کرد: در روند تولید مشکلاتی وجود دارد که خوشبختانه به دلیل حضور همکاران فنی و متخصص در سریع ترین زمان ممکن رفع می شود به عنوان مثال در صورت خرابی یک قطعه یا یک دستگاه، واحد فنی اقدام به جایگزینی یا تعمیر آن می کند. شکایات مشتریان از محصول نیز از جمله مشکلاتی است که پس از بررسی آن تلاش می کنیم در مرحله بعد آن را بهبود ببخشیم.

مهندس رستمی با اشاره به اهداف کاسپین کارتن در سال ۱۴۰۳ افزود: در ابتدای سال مالک محترم مجموعه و همچنین مدیرعامل کاسپین کارتن، تناژ مشخصی را تعیین کردند. هدف ما در سال جاری این است که بتوانیم به تناژ تعیین شده برسیم و با تولید بیشتر و کیفیت بالاتر شاهد افزایش تعداد مشتریان کاسپین کارتن باشیم.

محمدحسن رستمی از سال ۱۳۹۷ با سمت رئیس شیفت به کارخانه کاسپین کارتن ملحق شد و از سال ۱۴۰۳ به عنوان مدیر تولید مشغول به کار است. مدیر تولید کارخانه کاسپین کارتن فعالیت خود در این واحد را این گونه بیان نمود: نظارت بر تولید ورق سازی، اتصالات منگنه، دادن برنامه به خط ورق سازی، بررسی کاغذها و انتقال آن به سرپرستان، کیفیت چاپ و اموری از این دست برعهده ما قرار دارد تلاش ما بر این است که با همکاری سایر سرپرستان و رئیس شیفت ها خطاهای موجود را به حداقل رسانده و محصولات را با بالاترین کیفیت به دست مشتریان برسانیم. روند تولید در کارخانه کاسپین کارتن به این شکل است که شیت ها در خط ورق سازی تولید می شوند و بعد از چاپ، محصول نهایی جهت ارسال تحویل واحد مربوطه می شود. دایکات و منگنه محصول نیز از جمله اقداماتی است که برعهده ما قرار دارد. کنترل تولید و کیفیت مناسب از مهمترین اهدافی است که ما تلاش می کنیم در سریع



گفت و گو با مدیر کنترل کیفیت کارخانه کاسپین کارتن

تلاش ما بر این است با کنترل های بیشتر و درجه بندی مشتریان به اهداف خود دست یابیم



و درجه بندی مشتریان حساس و نیمه حساس و جلب رضایت آنها بتوانیم به اهداف خود دست یابیم. وی مهمترین چالش این واحد را مربوط به مشتریان دانست و گفت: مشتریان و خواسته آنها مهمترین چالشی است که ما با آن مواجه هستیم. با توجه به نوع بازار، مشتریان با استقرار متخصصانی در زمینه کاغذ و صنایع سلولزی در واحدهای کنترل کیفی و کنترل اقلام ورودی خود، سطح دانش کیفی خود را ارتقا داده‌اند. از همین روی، حساسیت آنها بر روی محصولات ما بیشتر شده است. از طرف دیگر مشتریانی وجود دارند که از این صنعت شناخت کافی ندارند و آگاهی سازی آنها خود یک چالش دیگر است. خوشبختانه با حضور همکاران متخصص در کارخانه کاسپین کارتن تا حد بسیار زیادی از بروز خطا و نارضایتی مشتریان جلوگیری می شود.

انبار اعلام می شود. بخش دوم، کنترل فرآیند و محصول نهایی است، یعنی در فرآیند ورق سازی کنترل های لازم از نظر سطحی و ابعادی انجام می شود و بعد از فرآیند چاپ، آزمون استحکام بر روی محصول نهایی صورت می گیرد.

مهندس رضایی درخصوص اقدامات سال ۱۴۰۲ و برنامه های سال جاری گفت: در سه ماهه آخر سال ۱۴۰۲ برای همکاران این واحد دوره های آموزشی با هدف افزایش دانش آنها از پارامترهای جدید برگزار شد که خوشبختانه نتیجه برگزاری این دوره در فروردین ماه به وضوح آشکار بود، چرا که میزان عودتی محصولات ما از نظر کیفی به صفر و شکایات مشتریان به حداقل خود رسید. در سال ۱۴۰۳ هدف ما افزایش کیفیت محصولات و به دنبال آن رضایتمندی مشتریان است. در حال حاضر تلاش ما بر این است با کنترل های بیشتر

فرید رضایی، مدیر کنترل کیفیت کارخانه کاسپین کارتن از سال ۹۵ به این مجموعه پیوست. وی در ابتدا به عنوان مسئول رسیدگی به شکایات و امور مشتریان فعالیت خود را آغاز کرد و از سال گذشته با سمت مدیر کنترل کیفیت به فعالیت خود در این مجموعه ادامه می دهد.

وی فعالیت واحد کنترل کیفیت را به دو بخش تقسیم و در این خصوص بیان کرد: کار حوزه کنترل کیفیت در دو بخش انجام می شود که بخش اول، کنترل مواد اولیه ورودی به خصوص کاغذ است. در این بخش ما از تمام محموله های کاغذی که به کاسپین کارتن راه می یابند نمونه گیری می کنیم و بر روی پارامترهای فیزیکی کاغذ آزمایشات لازم را انجام می دهیم. تمامی آزمایش ها مختص نوع کاغذ انجام، ثبت و نام گذاری می شود و در نهایت درجه و کیفیت کاغذ به واحد

گفتگو با خلیل شهبازی رئیس حسابداری کاسپین کارتن

شرکت کاسپین کارتن پیشرو در راه اندازی سیستم برنامه ریزی و تولید صنعت کارتن سازی است

را به عنوان ورودی ثبت می کند پس از آن بخش برنامه ریزی و تولید بعد از تولید، محصول را به انبار محصول تحویل و سپس بعد از ارسال محصولات از کارخانه، کلیه امورات مالی از جمله صدور فاکتور و تهیه صورت مغایرت فیما بین برعهده واحد مالی است و تا زمان تحویل به مشتری با واحد فروش در ارتباط هستیم تا سفارش به بهترین نحو به مشتری تحویل گردد.

رئیس ارشد حسابداری کاسپین کارتن همکاری کاسپین با شرکت راشا کاسپین را همکاری مثتی دانست و خاطرنشان کرد: راشا کاسپین به عنوان بزرگترین تامین کننده کاغذ ما محسوب می شود. به همین خاطر واحد ما با واحد مالی شرکت راشا ارتباط مستقیمی دارد و مانند یک زنجیره در هم تنیده هستیم. تمام تلاش هر دو شرکت این است که بتوانیم در پیشرفت و توسعه یکدیگر به هم یاری رسانیم و جایگاه راشا کاسپین و کاسپین کارتن را در صنعت کاغذ و کارتن ارتقا دهیم. امیدواریم با حمایت مدیران بتوانیم سیستم خود را تقویت کرده و به اهداف خود دست یابیم.

شد و با همکاری تیم راهکاران سیستم و با کمک مدیر عامل محترم و تیم فروش کاسپین کارتن در حال حاضر می توانیم بگوییم شرکت کاسپین کارتن اولین شرکت صنعت کارتن سازی است که سیستم برنامه ریزی تولید راهکاران سیستم را راه اندازی کرده است که الگوی بسیاری از شرکت های کارتن سازی خواهد شد و از ابتدای تیر ماه نیز آغاز بکار خواهد کرد.

شهبازی درخصوص چالش های واحد حسابداری اظهار کرد: پرچالش ترین کار واحد حسابداری بحث بهای تمام شده و برنامه ریزی تولید در کارخانه است. تمام تلاش ما بر این است که این بخش را سیستماتیک کنیم و از ابتدای دریافت سفارش فروش تا ارسال محصول به مشتریان، به صورت یکپارچه با نظارت راهکاران سیستم انجام گردد. جذب نیروی کارآزموده در واحد مالی از دیگر چالش هایی است که ما با آن مواجه هستیم.

وی در ادامه درباره رابطه واحد حسابداری با واحد فروش گفت: رابطه ما با واحد فروش یک رابطه مستقیم و تنگاتنگ است. واحد فروش سفارشات خود

خلیل شهبازی، رئیس ارشد حسابداری شرکت کاسپین کارتن از آذر سال ۱۴۰۱ به این شرکت پیوست. وی درخصوص سابقه کاری خود در سال های گذشته عنوان کرد: پس از اتمام تحصیل فعالیت خود را در رشته حسابداری در شرکت شیرین عمل آغاز کردم و سپس استقرار سیستم مالی پگاه که محیطی شبیه سیستم راهکاران دارد در شرکت لاردی با موفقیت انجام دادیم و نزدیک ۱۴ سال است که در این حوزه مشغول به کار هستم. در حال حاضر نیز مسئولیت استقرار و راه اندازی مازول های حسابداری، فروش، انبار، خزانه داری و تولید کارخانه کاسپین کارتن را برعهده دارم. وی استقرار سیستم راهکاران در شرکت کاسپین کارتن را مهمترین دستاورد خود دانست و گفت: سیستم راهکاران در سال ۱۴۰۰ خریداری شده ولی استقرار نیافته بود اما خوشبختانه با کمک مدیر مالی محترم شرکت توانستیم در پایان سال ۱۴۰۱ استقرار را اتمام کرده و از ابتدای سال ۱۴۰۲ شروع بکار نماییم. بعد از گذشت چند ماه استارت تهیه سیستم برنامه ریزی تولید توسط مدیران محترم شرکت زده



گفتگو با کارشناس ارشد فروش کاسپین کارتن

همکاری کاسپین کارتن و راشا کاسپین تاثیر بسزایی در جذب مشتری داشته است



گرفتن نام کاسپین کارتن در کنار نام راشا کاسپین و تامین کاغذ از راشا کاسپین نیز در این امر بی تاثیر نبوده و حتی موجب جذب مشتریان بیشتری شده است. خانم باباحاجی درخصوص روند فروش کاسپین کارتن از زمان حضور خود تاکنون ذکر کرد: وضعیت فروش ثابت نیست و در ماه های مختلف سیر صعودی و نزولی را تجربه می کند. به عنوان مثال در انتهای سال حجم سفارش و فروش محصولات بسیار بالاست و روند صعودی است در حالیکه در ماه های ابتدایی سال روند فروش ما نزولی است.

وی دورنمای مجموعه کاسپین کارتن را درخشان دانست و عنوان کرد که تکامل نیروهای انسانی و استقرار تجهیزات پیشرفته در کارخانه قطعا آینده روشن تری را برای این مجموعه رقم خواهد زد.

است که مشتریان خود را حفظ کنیم و باعث افزایش رضایتمندی آنها شویم. کارشناس ارشد فروش کاسپین کارتن درباره نحوه بازاریابی این مجموعه اظهار کرد: واحد فروش تمام تلاش خود را می کند که با بازاریابی درست، مشتریان بالقوه را به بالفعل تبدیل کند. در مرحله اول تلاش می کنیم مشتریان خود را شناسایی کرده و مجموعه کاسپین کارتن را به آنها معرفی کنیم. در مرحله بعدی یک نمونه از تولیدات کارخانه را همراه با قیمت و شرایط پرداخت در اختیار آنها قرار می دهیم و نهایتا مشتری جذب مجموعه می شود. خوشبختانه در سال های اخیر نام و آوازه صنایع کاسپین کارتن به گوش فعالان حوزه این صنعت رسیده است و بسیاری از مشتریان با آگاهی قبلی جذب مجموعه می شوند. لازم به ذکر است قرار

مریم باباحاجی، کارشناس ارشد فروش کاسپین کارتن از سال ۹۴ فعالیت خود را در صنایع بسته بندی کاسپین کارتن آغاز کرد. وی درخصوص سابقه فعالیت خود عنوان کرد: از سال ۹۱ به طور رسمی به حوزه کارتن سازی و صنایع بسته بندی وارد شدم و پس از گذشت ۳ سال با مجموعه کاسپین کارتن در نمایشگاه بین المللی آشنا شدم و از همان سال تاکنون افتخار همکاری با این مجموعه بزرگ را دارم.

وی در ادامه درخصوص توضیح حوزه فعالیت خود گفت: صدور قرارداد، دریافت سفارشات لازم جهت افزایش تولید، ثبت قراردادها و هماهنگی جهت خروج بار از کارخانه و تحویل به مشتری و همچنین پیگیری مطالبات مالی از مشتریان، از مهمترین اموری است که برعهده واحد فروش می باشد و تمام تلاش ما بر این

تجلیل از تیم فوتسال مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در مسابقات جام رمضان ۱۴۰۳

امید به پیشرفت در سطح کشور با پتانسیل های ورزشی موجود در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان

در این مراسم سرپرست تیم فوتسال نیز ضمن تقدیر از رفتار و منش تیم فوتسال راشا کاسپین نهایت تشکر را از مدیر عامل و مدیریت مجتمع داشتند که با حضور راشا کاسپین در این مسابقات اعتبار ، کیفیت و رقابت افزایش چشمگیری داشته است. این جلسه فرصتی برای تقدیر و تشکر از زحمات و تلاش‌های بازیکنان تیم فوتسال کارخانه راشا کاسپین و همچنین ایجاد انگیزه در آن‌ها برای ادامه موفقیت‌ها در مسابقات آینده بود.



گذاشتن تکنیک و مهارت‌های فردی، توانستند دل هواداران خود را به دست آورند و نام راشا کاسپین را در میان مدعیان قهرمانی این مسابقات مطرح کنند. مهندس جواد رضائیان مدیرعامل مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان در این مراسم، ضمن تبریک به بازیکنان و مربی تیم به خاطر کسب این مقام ارزشمند، اظهار داشت: « ورزش یکی از ارکان مهم سلامتی و شادابی کارکنان است و مجتمع راشا کاسپین همواره از ورزشکاران و تیم‌های ورزشی خود حمایت خواهد کرد».

وی در ادامه افزود: «موفقیت تیم فوتسال راشا کاسپین در مسابقات جام رمضان، نشان‌دهنده استعداد و توانایی‌های جوانان این مجموعه در عرصه ورزش است و امیدواریم این تیم در مسابقات آتی نیز حضور موفقیت‌آمیزی داشته باشد». مهندس امیدی مدیر مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان عنوان کردند که با توجه به عملکرد درخشان تیم فوتسال راشا کاسپین در مسابقات جام رمضان، و از آنجایی که تیم فوتسال راشا کاسپین متشکل از جوانان بسیار با انگیزه است و با فراهم کردن بیش از پیش امکانات می‌توان به آینده این تیم در مسابقات آتی امیدوار بود چه بسا که در سطح کشوری نیز پیشرفت حاصل شود . بدون شک حمایت‌های مجتمع راشا کاسپین و تلاش و پشتکار بازیکنان و مربی این تیم، در این مراسم می‌تواند این تیم را به یکی از قدرتمندترین تیم‌های فوتسال تبدیل کند.



درخشش تیم فوتسال مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در مسابقات جام رمضان ۱۴۰۳، بار دیگر شور و شغف را به این مجموعه هدیه داد. کسب افتخار مقام سوم این مسابقات، حاصل تلاش بی‌وقفه، تعهد و روحیه پهلوانی این عزیزان بود که در شایسته‌ترین مراسمی مورد تقدیر و تجلیل قرار گرفتند. در مراسمی باشکوه که با حضور مدیران، کارکنان و اعضای تیم فوتسال مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در محل سالن جلسات مجتمع برگزار شد، از بازیکنان تیم فوتسال این مجموعه که موفق به کسب مقام سوم مسابقات جام رمضان شده بودند، تجلیل به عمل آمد.

در این مراسم، ضمن اهدای لوح سپاس ، از تلاش‌ها و زحمات آنان در جهت کسب این افتخار ورزشی قدردانی شد. تیم فوتسال مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در مسابقات جام رمضان امسال، با نمایش بازی‌های درخشان و غلبه بر تیم‌های قدرتمند، و کسب ۴ برد ، ۱ مساوی و ۱ باخت موفق به کسب مقام سوم این مسابقات شد. بازیکنان این تیم با غیرت، تعصب و کار تیمی مثال‌زدنی، ضمن به نمایش

گرامیداشت روز جهانی بهداشت حرفه ای در راشا کاسپین

تلاش برای کاهش حوادث در راشا کاسپین



عملکرد واحد ایمنی و بهداشت حرفه ای مجتمع ارائه داده و گفتند : موثر ترین راه برای جلوگیری از حوادث ، پیشگیری ، فرهنگ سازی ، همکاری و مشارکت همگانی همکاران محترم میباشد و ایشان تاکید کردند که در هر شرایط کاری و در هر ساعت از شبانه روز می بایستی با واحد HSE هماهنگی های لازم بعمل بیاید و در مقابل همکاران HSE نیز باید از نظر دانش و عملکرد خودرا بهبود ببخشند و در موارد فورس مازور در سریع ترین زمان ممکن در محل حادثه حاضر شده و انجام وظیفه نمایند و ایشان اعلام نمودند در زمینه های ایمنی ، بهداشتی و مراقبتی آماده هرگونه همکاری با مدیریت محترم مجتمع و همکاران محترم هستیم . در پایان جلسه از تمامی پرسنل زحمت کش HSE با اهداء گل ، لوح تقدیر و کارت هدیه قدردانی بعمل آمد .

ارتقاء پیدا کند و انشاءالله ما شاهد کاهش روز افزون حادثه در راشا کاسپین باشیم و این مستلزم افزایش تلاش و سطح آگاهی و دانش کادر HSE مجتمع، همکاری روسا، مدیران و سرپرستان هر واحد با واحد HSE مجتمع میباشد. مدیر مجتمع راشا کاسپین در ادامه افزودند: با همکاری که به رغم آموزش های داده شده ایمنی را به درستی رعایت نمی کنند باید برخورد قاطع شود و در عوض طرح تقدیر از کارمندان نمونه را مطرح کردند و عنوان نمودند با همکاری که موازین ایمنی و بهداشتی را به درستی اجرا می کنند به صورت دوره ای با عنوان کارگر ایمن تقدیر و تشکر بعمل بیاید .

در ادامه مراسم آقای جمال محمودی مسئول واحد HSE گزارشی از



اهمیت ایمنی و بهداشت حرفه ای در حفظ سلامتی کارکنان و ارتقای بهره وری اشاره کرد و گفت : «سلامتی کارکنان، مهمترین و اصلی ترین دغدغه هر سازمان است و حفظ آن وظیفه ای همگانی است. ما در مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان، همواره اهتمام ویژه ای به بحث بهداشت حرفه ای داشته و اقدامات متعددی در این زمینه انجام داده ایم . ایشان افزودند: «آموزش کارکنان در زمینه بهداشت حرفه ای، انجام معاینات دوره ای سلامت جسمانی ، تجهیز کارگاه ها به امکانات ایمنی و بهداشتی و استقرار سیستم مدیریت بهداشت حرفه ای از جمله اقدامات انجام شده در این زمینه است .

مهندس امیدی به اقدامات انجام شده در خصوص کاهش حوادث در راشا کاسپین اشاره کردند و تاکید داشتند که باید روند کاهش حوادث

روابط عمومی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان : روز جهانی بهداشت حرفه ای هرساله در تاریخ ۲۸ آوریل (۸ اردیبهشت) به منظور ارتقاء آگاهی و حساسیت عمومی نسبت به اهمیت بهداشت و ایمنی در محیط کار و پیشگیری از بیماری های شغلی و حوادث ناشی از کار برگزار می شود. مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان نیز در راستای تعهد خود به سلامت و ایمنی کارکنان و تکریم از کادر HSE کارخانه ، در این روز همانند سنوات گذشته اقدام به برگزاری مراسمی برای بزرگداشت این روز و تجلیل از همکاران زحمت کش حوزه HSE با مشارکت مدیران ، سرپرستان و سایر همکاران نمود . مهندس امیدی مدیر مجتمع راشا کاسپین ایرانیان در این مراسم ضمن عرض تبریک این روز به کادر زحمت کش HSE در صحبتهای خود به

مهندس جواد داودی شهردار صنعتی مجتمع و فرمانده مدیریت بحران مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان آمادگی و واکنش سریع در مانور ها ؛ کلید موفقیت در مدیریت بحران ها



و ها آموزش های مفید واحد ایمنی مجتمع این موارد تا حد زیادی مرتفع شده اند. در مواقع بروز هرگونه حادثه در مجتمع یک سیستم هشدار اضطراری در مجتمع تعبیه شده است که در صورت وقوع بحران فعال می شود ، این سیستم شامل آژیرها، چراغ های چشمک زن و پیام های متنی می باشد و در صورت وقوع بحران و به صدا درآمدن هر کدام ازین علامت ها کارکنان باید دستورالعمل های ارائه شده توسط تیم مدیریت بحران را دنبال کنند. این دستورالعمل ها ممکن است شامل تخلیه محل، پناه گرفتن در محل امن، یا کمک به مصدومان باشد. همانطور که گفته شد اجرای برنامه های مدیریت بحران در صنایع کاغذسازی بسیار اهمیت دارد، چرا که این صنعت با ریسک هایی متعددی روبرو است که اجرای برنامه های مدیریت بحران به کاهش اثرات منفی این بحرانها و ادامه فعالیتهای تولیدی در شرایط غیرمنتظره کمک می کند از این رو مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین با هدف آمادگی، شناسایی نقاط ضعف، افزایش هماهنگی، آموزش و ارتقای ارتباطات درون سازمانی و برون سازمانی در سال جدید اقدام به برگزاری مانور های متعدد با همکاری ارگان هایی از قبیل آتش نشانی و هلال احمر نموده است که این مانور ها غالبا با تجهیزات لازمه از قبیل ، خودرو های آمبولانس ، خودرو های آتشنشانی مجتمع ، دستگاه تنفس و احیا پرتابل و سگ زنده یاب اجرا میشوند . در همین خصوص اخیرا با بازدید میدانی و سناریو از پیش تعیین شده توسط واحد تضمین کیفیت و با همکاری تیم واکنش سریع مجتمع که شامل واحدهای ایمنی- بهداشت، آتش نشانی، حفاظت، انبارها و اجرایی می باشد نسبت به اجرای مانور اقدام شد، در این سناریو فرض بر این بود که با بی مبالایی فردی ته سیگاری در انبار روباز مواد اولیه شماره یک انداخته می شود که عامل حادثه آتش سوزی بوده و چون انبار روباز مواد اولیه آخال ، یک نقطه ای کاملا خلوت بوده و گاها نیروی خدمات مجتمع در آن قسمت مشغول پاکسازی میباشد ، پس از گذشت چند دقیقه و بروز حریق نیروی خدمات حاضر در صحنه متوجه



آتش شده و به حفاظت باسکول اطلاع میدهد و حفاظت باسکول نیز طی تماس با واحد آتش نشانی و حفاظت گزارش حادثه را می دهد در عرض ۹۰ ثانیه از زمان اعلام حادثه تیم آتش نشانی در محل مستقر شده و اقدام به اطفای می نمایند که قبل از آن نیز نیروی خدمات مجتمع که سعی در اطفای حریق داشت و از ناحیه دست دچار حادثه جزئی می شود که واحد بهداری در محل حاضر و اقدام به مداوا میکند . در طول اجرای مانور با توجه به جهت ورزش یاد این نگرانی وجود داشت که حریق به آخالهای مجاور نیز سرایت کند که دستور لازم به واحد انبارها جهت مستقر کردن لودر و لیفتراک و جداسازی مواد سالم از موادی که دچار حریق شده بودند داده شد. در حین عملیات واحد ایمنی در محل حاضر و نسبت به تعیین محدوده ایمن از کانون خطر اقدام نموده و به همراه تیم حفاظت از ورود افراد متفرقه به کانون خطر جلوگیری به عمل آمد ، پس از پایان حادثه آخالهایی که دچار حریق شده بودند و نیز آخالهای سالمی که در مجاورت حریق بودند بطور کامل توسط تیم آتش نشانی بررسی شدند تا مطمئن شوند حریق در فاز برگشت شعله نباشد. از نقاط قوت این مانور حضور به موقع و آمادگی کامل نیروهای آتش نشانی- ایمنی- بهداری- انبارها و نیز کارکرد کلیه تجهیزات اطفای حریق پرتابل و سانترال مستقر در محل بودند. امید است با یاری عوامل محترم مجتمع و سایر واحد ها شمار این مانور ها را در سال جدید افزایش دهیم تا در مقابل تمامی حوادث احتمالی تا حد زیادی ایمن باشیم .



مهندس داودی طی مصاحبه ای با نشریه داخلی راشا کاسپین بیان داشتند: از آنجایی که مدیریت بحران در حوادث احتمالی امر بسیار حیاتی محسوب می شود لذا در صنایع بزرگ منجمله مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین می بایستی همیشه از آمادگی لازم برخوردار بود . جهت مدیریت بحران و واکنش سریع در مقابل حوادث این مجتمع نکته مهم این است که ما باید یک برنامه جامع برای مقابله با انواع مختلف بحران ها، از جمله آتش سوزی، سیل، زلزله، نشت مواد شیمیایی و ... داشته باشیم. این برنامه شامل مراحل مشخصی برای تخلیه، ایمن سازی محل، و امدادرسانی به مصدومان می باشد. بنده به عنوان فرمانده مدیریت بحران مجتمع راشا کاسپین ، مسئول اجرای این برنامه ها هستم که شکر خدا مجتمع دارای تیمی منسجمی از کارکنان آموزش دیده است که در صورت وقوع بحران به ما کمک می کنند. در مورد آموزش صحیح کارکنان نکته مهم این است که ما باید به طور مرتب تمرینات شبیه سازی را برگزار کنیم تا کارکنان با وظایف خود در صورت وقوع بحران آشنا شوند. همچنین آموزش های تخصصی در مورد موضوعاتی مانند اطفای حریق، کمک های اولیه و ایمن سازی را ارائه دهیم . همچنین ما اقدامات پیشگیرانه متعددی را برای کاهش خطر وقوع بحران انجام می دهیم. این شامل بازرسی های ایمنی منظم، نگهداری تجهیزات و اجرای برنامه های آموزشی برای کارکنان می باشد که با کمک

دکتر جوانمرد مدیر واحد سیستم ها و روشها

ممیزی مراقبتی و تمدید گواهینامه های استاندارد؛ تاییدی بر اثبات تعهد کیفیتی



مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان به عنوان یکی از پیشگامان صنعت کاغذ در ایران، همواره بر تعهد خود به کیفیت، ایمنی و بهداشت شغلی، محیط زیست و ارزش گذاری برند تاکید داشته است. این تعهد از طریق استقرار و پیاده سازی سیستم های مدیریتی اثربخش و اخذ گواهینامه های معتبر بین المللی در سنوات اخیر به اثبات رسیده است. در راستای حفظ و ارتقای این دستاوردها، تمدید گواهینامه های اخذ شده از اهمیت بالایی برخوردار است. بررسی فرآیند تمدید گواهینامه های نظام آراستگی، مدیریت انرژی، مدیریت کیفیت، مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی، مدیریت محیط زیست و ارزش گذاری برند در مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان بسیارمورد توجه است.

گزارش دکتر جوانمرد مدیر واحد سیستم ها و روشها از ممیزی برون سازمانی مورخ ۱۴۰۳/۰۲/۱۴:



ایزو ۵۰۰۱ چارچوبی است استاندارد در ایجاد مدیریت انرژی برای بهره وری و بهبود مصرف انرژی. بنا به اهمیت مدیریت مصرف انرژی در کشور؛ راشا کاسپین

برای بهینه سازی مصرف انرژی در سال گذشته با ایجاد بسترها و زیرساخت های لازم و مدیریت مناسب، این گواهینامه را دریافت نموده و نتایج بسیار درخشانی در کاهش صرف انرژی در سال

مجمع کاغذسازی راشا کاسپین همواره در اخذ ایزوهای معتبر جهانی پیشگام بوده و خود را ملزم به بهبود مستمر و رعایت استانداردهای جهانی می داند. این شرکت دارای گواهینامه های ایزو های ۹۰۰۱، ۱۴۰۰۱، ۴۵۰۰۱ و ۱۰۶۶۸ و ۵۰۰۰۱ و چندین گواهینامه کیفیتی دیگر است و برای اطمینان از تداوم کیفیت و بهبود مستمر در هر سال اقدام به انجام دو دوره ممیزی داخلی نموده و با تحلیل نتایج حاصل از گزارشات ممیزی اقدام به بهبود سیستم مدیریت کیفیت خود برای تولید و ارائه خدمات می نماید تا برای ممیزی خارجی زیر نظر سازمان های صادرکننده ی گواهینامه ها آماده باشد. ممیزی خارجی در هر سال برای تمدید گواهینامه های مذکور انجام می گردد. نوبت دوم ممیزی مراقبتی گواهینامه های استاندارد شرکت راشاکاسپین ایرانیان در مورخ دوم و سوم اردیبهشت ماه ۱۴۰۳ در مجمع راشاکاسپین واقع در شهرک صنعتی اشراق زنجان و در دفتر مرکزی آن واقع در تهران با حضور دو ممیز ویژه در حوزه های تولید کاغذ، انرژی و محیط زیست انجام شد و تمام گواهینامه های استاندارد به تایید آنها رسید و در نتیجه گواهینامه ها برای یکسال دیگر تمدید شدند.

مدیریت کشیک شب؛ استراتژی بهره وری شبانه روزی در راشا کاسپین

گفتگوی صمیمانه با مسئولین کشیک شب مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان همواره بر حفظ ایمنی و امنیت کارکنان و تجهیزات و بهره بری شبانه روزی خود تاکید داشته است و در این راستا یکی از تمهیدات واقدامات مهم مدیریت محترم مجمع در سال ۱۴۰۱ که نقش پر رنگی در ساماندهی امور کارخانه داشته، تشکیل واحد کشیک شب از میان سرپرستان و کارشناسان با تجربه این مجمع می باشد. این واحد وظیفه دارد تا در طول ساعات شیفت شب نسبت به فعالیت های مجمع نظارت داشته و در صورت بروز هرگونه مشکل، اقدامات لازم و مقتضی را به موقع و در اسرع وقت به اصولی ترین شکل ممکن اعمال نماید. به همین منظور واحد روابط عمومی گفتگو صمیمانه ای مسئولین کشیک شب که طی ۳ سال اخیر زحمات فراوانی را در جهت حفظ و صیانت از سلامت کارکنان ، ایمنی تجهیزات و کیفیت و کمیت تولید داشته اند که در این بخش توجه مخاطبان گرامی را به این گفتگوی صمیمانه جلب می نماید :

مسئول کشیک شب در مجمع می بایست همواره فعال و در دسترس باشد



* انعطاف پذیری و توانایی تطبیق با شرایط مختلف

* تعهد به ایمنی و بهداشت حرفه ای

این سوابق و تجارب، تعهد و انگیزه، و مهارت های شخصی می باشد که ایشان را به عنوان کاندیدایی ایده آل برای پست کشیک شب در مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان معرفی می کند .

سیستم های کنترل

- * آشنایی کامل با دستورالعمل ها و پروتکل های ایمنی و بهداشت حرفه ای
- * توانایی شناسایی و حل سریع مشکلات و چالش های احتمالی در طول شیفت شب
- * مهارت های ارتباطی و بین فردی قوی برای تعامل موثر با سایر پرسنل و مدیران
- * سابقه عملکرد مثبت و بدون نقص در پست های قبلی

افرادی که این مسئولیت را می پذیرند غالباً متعهد، مسئولیت پذیر و با انگیزه بالا برای کار در شیفت شب می باشند. و باید به طور کامل از اهمیت این پست در حفظ امنیت و سلامت کارکنان و تجهیزات مجمع آگاه بوده و متعهد به انجام وظایف خود به بهترین نحو ممکن می باشند.

مهارت های شخصی

علاوه بر تجارب و مهارت های فنی، نفرت باید از مهارت های شخصی قابل توجهی نیز برخوردار باشند که ایشان را به گزینه مناسب برای این پست تبدیل می کند. این مهارت ها شامل موارد ذیل می باشد :

- * دقت و توجه به جزئیات
- * توانایی کار مستقل و به عنوان بخشی از یک تیم
- * توانایی حل مسئله و تصمیم گیری سریع

اینجانب جمال بابایی دانش آموخته کارشناسی رشته عمران با ۲۳ سال سابقه کار عمرانی ، شروع فعالیت بنده در مجمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان از آبانماه ۱۳۹۹ بوده است و به عنوان سرپرست ریجکت هندلینگ و مسئول کشیک شب مشغول به کار هستم .

مسئول کشیک شب مجمع به عنوان جانشین مدیر مجمع در ساعت های تعیین شده (شیفت شب) می باشد که سیاست های کلی و دستورالعملها را دریافت و مطابق با هماهنگی های صورت گرفته به اجرا می گذارد.

مسئول کشیک شب در مجمع می بایست همواره فعال و در دسترس باشد و در زمانی که در قالب جانشین مشغول بکار است تمام فعالیت های واحدهای مختلف با هماهنگی او قابل انجام است .

کنترل شرایط تولید ، نظارت بر پروتکل های ایمنی مجمع در ساعات شب ، ورود و خروج پرسنل در مواقع اضطراری در حوزه منابع انسانی ، هماهنگی انجام اقدامات تعمیراتی در بخش تعمیرات ، هماهنگی موارد مربوط به بارگیری در زمینه نرم افزاری جهت عدم ایجاد وقفه در بارگیری ، کنترل انبارها و واحد ها در طول شب که در حیطه وظایف کشیک شب میباشد .

از نظر بنده مسئول کشیک شب باید دارای چنین ویژگی هایی باشد :

- * مهارت های عملی در زمینه کاغذسازی، شامل آشنایی با فرایند تولید، دستگاه ها و تجهیزات، و

واحد کشیک شب؛ عامل پویایی تولید وتنظیم کننده تعاملات بین واحدی

تعطیلات رسمی سالیانه است که سیاست های کلی و دستورالعمل ها را دریافت و مطابق با هماهنگی های صورت گرفته به اجرا میگذارد و در ساعاتی از شبانه روز که کشیک به عنوان جانشین مشغول به کار است تمامی فعالیت ها در واحد های مختلف با هماهنگی او قابل انجام است . پیگیری شرایط تولید، نظارت بر پروتکل های ایمنی مجمع در ساعات شب، ورود و خروج پرسنل در مواقع ضروری، هماهنگی انجام اقدامات تعمیراتی در بخش تعمیرات و از این دست کارها از وظایف کشیک شب است.

در کل هرآنچه در شرایط شیفت و تعطیلات اتفاق می افتد در حیطه و ظایف این پست سازمانی تعریف میشود .

بعنوان ، ناظر مکانیک در نصب مرحله تکمیل پروژه موسوم به طرح توسعه (PM2) مشغول هستم . در طول سالهای فعالیت این مجمع صنعتی بزرگ یکی از جایگاه های کاری سازمانی که اجرا و مستقر شده است و به مرور در دوسال اخیر تثبیت و منظم تر گردیده است کشیک شب میباشد که در روان سازی انجام بعضی کارها و رفع موانع کاری با هماهنگی های لازم در اسرع وقت در طول شب تا صبح روز کاری بعد باعث میگردد که مجموعه تولیدی در طول شبانه روز در تمامی قسمتها پویاتر باشد و حجم بعضی از کارها نیز به علت انجام شدن در طول شب کم تر شود. اصولا کشیک شب مجمع به عنوان مدیر ارشد و مسئول هماهنگ کننده کارها در ساعات غیر اداری ، شیفت و

اینجانب مهدی نجفی ، دارای تحصیلات کارشناسی در رشته مکانیک گرایش ساخت و تولید ، در طول ۲۰ سال سابقه کاری خود با شرکت های صنعتی بزرگی در استان زنجان همکاری کرده ام و در کنار همکاران از تجربیات ایشان آموخته هایی نیز داشته ام ، بنده از سال ۱۳۹۵ به خانواده بزرگ راشا کاسپین پیوستم و به فراخور صنعت پیچیده و به روز کاغذسازی تجربیات جدیدی نیز آموختم ، حضور و فعالیت در واحدهایی همچون مکانیک ، بازرسی فنی و CM ، تاسیسات و بویلرها و هوای فشرده ، دستیاری فنی دفتر مدیریت مجمع و بازرسی نصب ماشین آلات پروژه های فازهای توسعه ای مجمع در این سالها در کارنامه کاری بنده بوده است و در حال حاضر



راشا کاسپین؛ پیشرو در تولید و اشتغال زایی در زنجان

و پیوسته به عنوان یکی ازمسئولین کشیک شب مسئولیت مدیریت امور جاری مجمع در نوبت های کاری بر عهده اینجانب و دو نفر از همکارانم قرار گرفت. کار در کارگاه واحد برق و ابزاردقیق و به موازات آن انجام مسئولیت کشیک شب ، روز به روز بر تجارب بنده افزوده و همیشه سعی کرده ام تا در کنار همکارانم در جهت توسعه و پیشرفت روز افزون مجمع قدم بردارم.

مجمع کاغذ سازی راشا کاسپین گامی بلند برای توسعه و پیشرفت در تولید انواع با کیفیت کاغذ برداشته و همیشه پیشرو تولید و اشتغال زایی در زنجان بوده است.

اینجانب حمید نقاشیان متولد سال ۱۳۶۳ دانش آموخته کارشناسی مهندسی برق و الکترونیک هستم. در دی ماه سال ۱۳۹۴ وارد پروژه مجمع کاغذ سازی راشا کاسپین شدم و تا کنون در واحد برق و ابزاردقیق مشغول کار هستم و از سال ۱۳۹۷ که کارگاه برق و ابزاردقیق در واحد برق تاسیس شد ، سرپرست کارگاه بوده و مشغول تعمیر و نگهداری امور محوله واحد برق هستم.

در سال ۱۴۰۱ که موضوع لزوم و نیاز به کشیک شب در کارخانه مطرح و سپس اجرا شد ، بصورت هر ماه یک شب در کنار تعدادی از رؤسا و سرپرستان واحد ها ، مشغول به انجام وظیفه شدم ، تا اینکه از اواسط سال ۱۴۰۲ بصورت مستمر



معرفی دیگر محصولات تولیدی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مقوای ایندر برد - کاغذ وایت تاپ



از شناخته شده ترین تولیدکنندگان کاغذ و مقوا در ایران، طیف گسترده‌ای از محصولات را به بازار عرضه می‌کند که یکی از آنها مقوای ایندر برد (FBB) است. مقوای ایندر برد یا (FBB Folding Box Board) نوعی مقوای چند لایه است که از ترکیب خمیر شیمیایی و مکانیکی تولید می‌شود. این نوع مقوا به دلیل استحکام بالا، قابلیت چاپ پذیری و سطح صاف و یکنواخت، گزینه ایده‌آلی برای ساخت انواع جعبه و بسته‌بندی‌های مختلف به شمار می‌رود.

اصلی ترین ویژگی مقوای ایندربرد ظاهر سفید رنگ آن است. به همین دلیل با نام مقوای بهداشتی نیز شناخته می‌شود. از طرفی دیگر این مقوا دارای بافتی محکم بوده و از قیمت مناسبی نسبت به کیفیت بالای خود برخوردار است. همین موضوع سبب شده تا بتوان از آن در صنعت بسته‌بندی استفاده کرد به طوری که به یکی از بایدها در بسته‌بندی مواد غذایی، دارویی، پزشکی و آرایشی بهداشتی تبدیل شده است. از دیگر ویژگی‌های مهم مقوای ایندربرد استحکام بالای آن است، استحکام

همانطوریکه مخاطبین محترم استحضار دارند در شماره قبلی این فصلنامه در راستای معرفی محصولات مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان ما از گروه مقوا، مقوای دوبلکس برد (پشت طوسی) و از گروه کاغذ، کاغذ فلوتینگ را معرفی کردیم و در این شماره قصد داریم از گروه مقوا، مقوای ایندر برد و از گروه کاغذ، کاغذ وایت تاپ را خدمتتان معرفی نماییم.

مقواها و کاغذ ها همواره در حوزه‌های مختلف صنعتی و غیر صنعتی مورد توجه مصرف کنندگان بوده‌اند و همین امر سبب شده تا امروزه شاهد تنوع بالایی از انواع مقواها و کاغذ ها در بازار باشیم، از جمله ی پرکاربردترین موارد مذکور، مقوای ایندربرد می باشد که با توجه به ویژگی‌های منحصر به فرد این مقوا، از آنها در بسته‌بندی عمومی محصولات مواد غذایی و بهداشتی تولید و مورد استفاده قرار میگیرد. مقوای ایندربرد (FBB) محصولی با کاربردهای متنوع از جمله محصولات تولیدی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان

مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان به عنوان یکی



کاغذ وایت تاپ (white top paper) یکی از محصولات ویژه و با کیفیت مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان میباشد که در صنایع بسته بندی به طور گسترده کاربرد دارد. این محصول به دلیل ویژگی‌های خاصی که دارد بهترین انتخاب برای تولید محصولات بسته‌بندی (کارتن سازی) است. همانطور که از نام محصول پیداست، کاغذ وایت تاپ یکی از انواع کاغذهای بسته بندی می باشد که سطح رویی آن سفید بوده و کیفیت چاپ مطلوبی دارد که در لایه رویی کارتن استفاده میشود تا ظاهر تمیز و مناسب برای کارتن داشته باشد. گرمای کاغذ وایت تاپ تولیدی مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان ۱۲۵ گرم میباشد. تقریباً ۲۰٪ تا ۲۵٪ از خمیر وارداتی سفید در لایه رویی این کاغذ استفاده میشود و همچنین ۷۵٪ الی ۸۰٪ از خمیر کارتن و بازیافتی نیز در لایه زیرین آن به کار رفته است.

چند سالی است که دستگاه های تولید کننده کاغذ وایت تاپ در ایران وارد شده و خط تولید این محصول راه اندازی شده است. مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین در این امر از ابتدا پیشرو بوده و دو نمونه کاغذ وایت تاپ و وایت تاپ اکونومی تولید میکند. این مجتمع تولیدی، بخشی اعظمی از نیاز داخل و خارج بازار ایران را تامین کرده و تولیداتی با حجم بالا دارد. این اقدام می‌تواند تا حد قابل توجهی از خروج ارز از کشور جلوگیری کرده و در هزینه‌های خرید این کاغذ نیز صرفه جویی کند.

توضیح مختصر از کاغذ وایت تاپ اکونومی راشا کاسپین

این کاغذ از نظر مشخصات فنی و ظاهری شباهت بالایی به کاغذ وایت تاپ دارد؛ با این تفاوت که کاملاً بازیافتی بوده است که از کاغذهای بازیافتی چاپ و تحریر از جمله کتاب، اسناد و اوراق باطله سازمان ها و ادارات تولید می شود.

این کاغذ، بعد از کاغذ وایت تاپ در ردیف دوم محصولات سفید راشا کاسپین قرار میگیرد که به دلیل فرایند تولید اقتصادی به سرعت به یکی از پرفروش ترین محصولات این شرکت در بازارهای داخلی و خارجی تبدیل شده و معمولاً در گرمای ۱۲۷ گرم تولید و عرضه می شود. برای تولید این کاغذ از ضایعات دفتر و کتاب های باطله استفاده می شود که می بایست جوهر موجود در ضایعات آن توسط فرایندی به نام (جوهرزدایی DIP) خارج شود. لازم به ذکر است که این فرایند نیز برای اولین بار در صنعت تولید کاغذ کارتن کشور به کار رفته که علیرغم بالا بودن هزینه های ماشین آلات و فرایند تولید، به دلیل استفاده از ضایعات کتاب و دفتر، محصولی مقرون به صرفه است. با این روش، از هدر رفت و خروج بالای ارز بابت واردات خمیر بکر BKP و نیز وابستگی به چوب جلوگیری شده و منجر به صرفه جویی اقتصادی بالایی خواهد شد.

راشا کاسپین ایرانیان با ارائه طیف گسترده‌ای از محصولات کاغذی و مقوایی با کیفیت بالا، نیازهای مشتریان را در صنایع مختلف برآورده می‌کند. کاغذ وایت تاپ و مقوای ایندر برد این شرکت نیز به دلیل ویژگی‌ها و مزایای فراوان، از شاخص ترین محصولات راشا کاسپین می باشند.

بررسی کاربردها و مصارف کاغذ وایت تاپ

● کارتن سازی: همانطور که در قسمت قبل نیز اشاره شد، یکی از اصلی ترین کاربردهای این محصول در تولید جعبه و کارتن است. معمولاً همراه با کاغذ فلوت، از کاغذ وایت تاپ نیز در تولید کارتن‌ها استفاده می‌شود. کارتن سفید نسبت به کارتن قهوه ای از جذابیت ظاهری بیشتری برخوردار است.

● بسته‌های غذا: یکی دیگر از کاربردهای این محصول، تولید بسته‌بندی‌های غذا است. انواع لیوان، ظروف کاغذی، جعبه‌های نگهداری غذا را می‌توان با این محصول تولید کرد. استفاده از کاغذ در تولید بسته‌بندی محصولات غذایی، به خصوص در سال‌های اخیر به دلیل قابلیت بازیافت و سازگاری با محیط زیست بیشتر از قبل رواج یافته است.

گرمای وایت تاپ

این محصول به صورت سه لایه و دو لایه در عرض ها و گرمایهای متفاوت تولید شده و به صورت رول به فروش می‌رسد. مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان در تولید محصولات خود، از بهترین مواد بازیافتی و وارداتی استفاده می‌کند. درخواست عمده این کاغذ برای گرمای ۱۲۵ می باشد که در لایه سفید کاغذ از ترکیب خمیر وارداتی(خمیر شیمیایی رنگبری شده BKP) و کاغذهای بازیافتی چاپ و تحریر استفاده می شود. این محصول در عرض های مختلف تولید می شود که بنا به درخواست مشتری امکان سفارش در عرض های ۱۰۰، ۱۱۰، ۱۲۰، ۱۳۰، ۱۴۰، ۱۵۰، ۱۶۰، ۱۷۰، ۱۸۰، ۱۹۰، ۲۰۰، ۲۱۰، ۲۲۰، ۲۳۰، ۲۴۰ و ۲۵۰سانتی متر وجود دارد.

لازم بذکر است که کاغذ وایت تاپ و وایت تاپ اکونومی تولیدی در مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین غالباً در صنایع چاپ و بسته بندی مورد مصرف قرار می گیرد.

کشور های تولید کننده

از جمله کشورهایی که در طی سال‌های متمادی در زمینه تولید کاغذ وایت تاپ دارای سابقه درخشانی هستند روسیه، چین، اندونزی و آلمان می‌باشند.

تولید وایت تاپ در ایران

انواع موجودی مورد نیاز، در هر مکان و زمانی است. یا به بیان دیگر:

«تهیه ی و تدارک موادی با کیفیت و کمیت مورد نیاز در زمان و مکان مورد نظر با کمترین سرمایه گذاری ممکن است»

مشکل اساسی کنترل موجودی راضی شدن بر سر دو موضوع مغایر با یکدیگر است: موضوع اول اطمینان از کمیت و کیفیت درست مواد اولیه تهیه شده در زمان و مکان مورد نظر و موضوع دوم کاهش مقدار سرمایه اصلی به دلیل افزایش موجودی انبار می باشد. بعضی از راه حل های موجود، در تضاد سلیقه ای با بخش های مختلف مدیریتی می باشند. حسابدار به هزینه ی نگهداری موجودی ها در سطحی که آن را ضروری می داند توجه خواهد کرد، مسئول خرید سفارش مقادیری را میخواهد تا در حجم و بهینه ترین قیمت تهیه کند .

درست و مناسب انجام داد.با کنترل موجودی می توان از در دسترس بودن مواد خام ، وجود تامین کننده های فرایند تولید و نیز کالاهای ساخت شده با کیفیت مطلوب در زمان و مکان مناسب، اطمینان حاصل کرد.

کنترل تولید

هدف از کنترل تولید، اطمینان از حصول واقعی برنامه های پیش بینی شده و گزارش هر گونه انحراف که شامل توقفات، ضایعات، عدم تامین به موقع مواد اولیه، گلوگاه ها به مدیریت جهت چاره اندیشی است.

« در یک تعریف کلی کنترل تولید، بکارگیری کلیه تمهیدات، اختیارات، مسئولیت ها و روش های لازم در برنامه ریزی ها برای رسیدن به اهداف تولید تعریف شده، توسط مدیریت است»

کنترل موجودی

هدف از کنترل موجودی، اطمینان از در دسترس بودن



**بازدید دکتر فولادگر معاون هماهنگی و کسب و کار وزارت
صنعت، معدن و تجارت
از مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان**

برنامه‌های متعددی برای توسعه و آینده کارخانه کاغذسازی راشا کاسپین در نظر داریم. این برنامه‌ها شامل (پیشبرد طرح توسعه مجتمع) می‌شود. با اجرای این برنامه‌ها، این کارخانه به یکی از بزرگترین کارخانه‌های کاغذسازی در منطقه تبدیل خواهد شد و نقش مهمی در توسعه صنعت کاغذسازی کشور ایفا خواهد کرد.

در سال‌های اخیر اقدامات متعددی برای ارتقای کیفیت و کمیت محصولات کارخانه کاغذسازی راشا کاسپین انجام شده است. به دنبال اجرای این اقدامات، کیفیت محصولات این کارخانه به طور قابل توجهی افزایش یافته و تنوع محصولات نیز گسترش یافته است. همچنین، ظرفیت تولید کارخانه نیز افزایش یافته است که این امر به کاهش وابستگی کشور به واردات کاغذ کمک کرده است اما همانطور که مستحضر هستید صنعت کاغذسازی ایران مانند سایر صنایع با چالش‌های متعددی از جمله (واردات بی رویه کاغذ و مقوا، عدم تخصیص ارز) روبرو است که گریبان گیر مجتمع راشا کاسپین شده و موجب عدم تکمیل طرح توسعه و توقف آن شده هر چند که راشا کاسپین از سال ۱۳۹۳ سر بلند بیرون آمد ولی باید برای رفع این چالش‌ها اقدامات متعددی انجام شود. با رفع این چالش‌ها، صنعت کاغذسازی ایران می‌تواند به جایگاه واقعی خود در منطقه و جهان دست یابد.

حمایت لازم صورت نگیرد و تسهیلات مورد نیاز آنها فراهم نشود، ۹۹ درصد از این شرکت‌ها در فضای رقابتی و هزینه‌ای قادر به ادامه فعالیت نخواهند بود.

در نهایت از همه دست‌اندرکاران صنعت کاغذسازی ایران، به ویژه مدیران، کارکنان و کارگران کارخانه کاغذسازی راشا کاسپین تشکر می‌کنم که با تلاش و کوشش خود، به رونق و توسعه این صنعت مهم کمک می‌کنند و ابراز امیدواری نمودند که این بازدید موجب رفع موانع پیش روی این صنعت عظیم، افزایش تولید، صادرات و در نهایت موفقیت بیش از پیش این صنعت راهبردی در کشور شود.

در ادامه مهندس امیدی مدیر مجتمع توضیحاتی را در رابطه با این مجتمع به بازدیدکنندگان ارائه نمود:

کارخانه کاغذسازی راشا کاسپین یکی از بزرگترین کارخانه‌های کاغذسازی در ایران است که کارخانه با ظرفیت تولید سالانه ۳۸۰ هزار تن انواع کاغذ و مقوا، نقش مهمی در تأمین نیاز داخلی به کاغذ دارد. محصولات این کارخانه شامل (انواع مقوای گلاسه، پشت طوسی، فلتینگ، کرافت لاینر، ایندر برد و ۱۴ نوع مقوای دیگر است) است که در صنایع مختلف کاربرد دارد.

مدیر مجتمع ضمن یادآوری پتانسل های مجتمع های مجتمع عنوان کرد:



روابط عمومی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان:

روز دوشنبه ۱۴۰۲/۲/۱۲ آقای دکتر فولادگر معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت به همراه مهندس گلشنی منفرد رئیس محترم سازمان صمت استان زنجان و هیئت همراه از این مجتمع تولید کاغذ و مقوا بازدید کردند تا از نزدیک در جریان چالش ها و فرصت های پیش رو در صنعت کاغذ و مقوا قرار بگیرند در همین راستا بازدید از خطوط مختلف تولید یعنی انبر آخال و پوشال، تصفیه خانه، واحد جوهر زدایی، خط تولید pm1 و طرح توسعه موسوم به pm2 با همراهی مدیران و مسئولین ارشد کارخانه صورت پذیرفت.

دکتر فولادگر در بازدید از خطوط تولید و خط طرح توسعه مجتمع
راشا کاسپین عنوان کرد:

مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین یک کارخانه مدرن و کارآمد است و سهم قابل توجهی در تولید کاغذ و مقوای کشور دارد محصولات این

جلسات شورای گفتگوی دولت با تولید کنندگان و صادر کنندگان استان زنجان بستری برای حل مشکلات تولید و صادرات

به منابع انسانی، سود و زیان شرکت ها، مسائل انرژی و محدودیت های ناترازی انرژی که به صنعت وارد میشود مطرح شد.

دکتر صمد یوسفی اصل، رئیس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی زنجان در این جلسه تعداد صادرکنندگان استان را حدود ۲۰۰ نفر اعلام و اظهار کرد: ۹۰ درصد صادرات استان توسط ۱۰۰ نفر از صادرکنندگان انجام می‌شود.

رییس اتاق بازرگانی زنجان با تاکید بر اینکه دیدگاه و نقطه نظرات اغلب صادرکنندگان استان در خصوص موانع صادراتی قبلاً اخذ شده، افزود؛ حدود ۱۴ مورد از مشکلات حوزه صادرات احصا شده که در میان آنها، مباحث

روابط عمومی مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان:

در راستای تسهیل تعامل بین دولت و تولیدکنندگان و صادرکنندگان و رفع موانع پیش روی تولید و صادرات، هشتاد و دومین جلسه این شورا با حضور استاندار زنجان، دادستان استان، رئیس اتاق بازرگانی، تجارت، شرکت‌های بزرگ، صادرکنندگان، کارآفرینان و نماینده مجتمع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان به عنوان یکی از صنایع بزرگ استان زنجان در محل اتاق بازرگانی استان برگزار شد. در این جلسه که به ریاست استاندار زنجان و دبیری رئیس اتاق بازرگانی استان زنجان برگزار شد، موضوعاتی با محوریت مشکلات ارزی، تعهدات ارزی، مسائل صادرات و همچنین مباحث مربوط

مهندس گنج خانلو مدیر کل گمرک استان زنجان

تسریع و تسهیل در ارائه خدمات گمرکی در راستای تحقق شعار سال

عظیم مردمی و سرمایه انسانی کشور در زمینه‌های اقتصادی است و بر این پایه استوار است که در واقع اجرای درست برنامه‌های اقتصادی و توسعه صنعتی، بدون حضور و مشارکت آحاد مردم امکان‌پذیر نیست. وی یادآور شد: در راستای شعار سال بنظر می‌رسد بطور کلی قوای سه گانه می‌توانند با برداشتن موانع محیط کسب و کار، تسهیل ورود مردم و بویژه نخبگان به عرصه‌های مختلف اقتصادی و صنعتی، بهبود فضای اقتصادی و مهیا کردن شرایط برای فعالیت‌های سالم اقتصادی و از طرفی با مفاصل اقتصادی، زمینه لازم را برای تحقق شعار سال فراهم کنند.

مهندس گنج خانلو به نقش واحدهای تولیدی در تحقق شعار سال اشاره و خاطرنشان کرد: واحدهای تولیدی با توجه به شرایط موجود برای تحقق شعار سال لازمه که به سمت بهره‌وری عوامل

مدیرکل گرمک زنجان گفت: شعارهایی که رهبر انقلاب انتخاب می‌کند، با توجه به اولویتهای و نیازهایی است که در کشور وجود دارد. زین العابدین گنج خالو با بیان این مطلب، اظهار کرد: با توجه به مشکلات و مسائل مختلف اقتصادی و تأثیر آن بر معیشت عموم مردم، بخصوص اقشار آسیب‌پذیر جامعه و از طرفی لزوم استمرار و داشتن تلاش مداوم برای رفع معضلات اقتصادی، شعارهای سال متمرکز بر امور اقتصادی است. وی با بیان اینکه شعار سال «۱۴۰۳ از طرف رهبر معظم انقلاب جهش تولید با مشارکت مردم» تعیین شده است، افزود: به نوعی جهش در تولید را بعنوان یکی از مؤلفه‌های اصلی و به نوعی پیشران توسعه اقتصادی، مد نظر قرار داده‌اند. مدیرکل گرمک زنجان یادآور شد: همچنین امسال روز مشارکت مردم تأکید کردند که باینگر لزوم استفاده از ظرفیتهای



معرفی زنجان



آنها، منظره‌های بی نظیری ایجاد می‌شود. امکانات گردشگری: غار کتله‌خور به عنوان یک جاذبه گردشگری مهم، دارای امکانات مناسبی برای بازدیدکنندگان است. این امکانات شامل پارکینگ، مسیرهای پیاده‌روی ایمن، روشنایی داخل غار، راهنماهای محلی و اطلاعات گردشگری می‌شود. همچنین در نزدیکی غار، امکانات اقامتی و رستوران‌هایی برای رفاه حال گردشگران وجود دارد. نکات ایمنی: بازدید از غار کتله‌خور نیازمند رعایت نکات ایمنی است. گردشگران باید از کفش‌ها و لباس‌های مناسب برای پیاده‌روی در غار استفاده کنند. همچنین همراه داشتن چراغ قوه و آب آشامیدنی توصیه می‌شود. رعایت دستورالعمل‌های راهنماهای محلی نیز برای داشتن یک بازدید ایمن و لذت‌بخش ضروری است.

کتله خور

«کته خور؛ سفر به شگفتی های نهفته در دل زمین»

غار کتله‌خوَر یکی از شگفت‌انگیزترین جاذبه‌های طبیعی ایران است که در استان زنجان واقع شده است. این غار طبیعی با طولانی‌ترین سیستم غاری آهکی جهان شناخته می‌شود و هر ساله گردشگران زیادی از داخل و خارج کشور به دیدن آن می‌آیند. غار کتله‌خوَر نه تنها به دلیل طول و عمقش بلکه به خاطر زیبایی‌های داخلی و تاریخیچه زمین‌شناسی آن بسیار معروف است. موقعیت جغرافیایی: غار کتله‌خوَر در شهرستان خدابنده و در ۱۵۵ کیلومتری جنوب زنجان قرار دارد. این غار در کوه‌های

